合金对焊支管台制造厂家

产品名称	合金对焊支管台制造厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

我公司位于中国zui大的管件之都河北省盐山县,是河北地区度比较高的锻制支管台生产厂家,支管台是我公司的主打产品,我公司始终把客户的利益放在di一位,薄利多销,让利于每一位客户,让客户的承插支管台生产厂家是我们不变的追求,真诚的禹拓人竭诚欢迎你的来电!

我公司拥有的生产设备、精良的制造工艺以及的检测设备。冷成形、热挤压、中频推制、锻制、焊接、热处理、机加工、表面处理、高压发泡、聚乙烯下料、现场接口等生产设备共179套，检测设备56套。可为石油、化工、天然气、电力、冶金、供热、燃气、造船、化肥等各个行业生产直径2820mm以下各种规格型号的高、中、低压碳钢、合金钢、不锈钢产品。2008年我公司又新注册成立了禹拓管件有限公司。该公司具备总承包大型环保项目的实力及对环保工程进行科研开发并积极拓展国际市场的能力。支管台又称接管座支管台系列名 称：支管台/Olets规 格：DN6DN100 (1/84)压
力：SCH40,SCH80,SCH160,XS,XXS,2000LB,3000LB,6000LB材 质：碳钢(CS)、 不锈钢(SS)、 合金钢(AS)类型：对焊支管台、承插焊支管台、螺纹支管台、短管支管台、斜接支管台、弯头支管台、法兰支管台工艺：锯切、热处理、模锻、机加工标 准：ASMEB16.11、GB/T14383-2008、MSS SP-83、BS3799接管座水平说明：1.从主管上接出放气，疏水及其他DgSO管道时采用本接管座。2.接管座底部应按主管外径划线下料，必要时制作样板。3.接管座也可采用锻件或棒料制成。接管座在型号：DN10 DN20 DN25 DN40 DN50 DN60 DN100
DN125等，材质：（碳钢，不锈钢，合金）碳钢：10#、20#、A3、20G、16Mn、ASTM A234、ASTM A105等；不锈钢:ASTMA403、1Cr18Ni9Ti、0Cr18Ni9、00Cr19Ni10、0Cr17Ni12Mo32Ti、00Cr17Ni14Mo2、304、304L、316、316L等；承插管件的品种包括 45弯头 90弯头 三通 四通 45斜三通
双承口管箍（管接头、拷贝仑） 单承口管箍（半管接头、半拷贝仑）管帽、活接头（由任）
支管台（支管座） 电厂接管座 锻制三通 螺纹堵头 对丝 补芯 加强管接头
承插管件常用标准管件制造标准参照：SME B16.11、HG/T 21634-1996、MSS SP-83、MSS SP -79 、MSS SP-97、MSSSP-95、GB/T14383-2008、SH/T3410-96、GD2000、GD87、40T025-2005等，也可根据图纸进行非标准加工制作。承插管件制造常用材质承插管件常用原材料一般分碳钢、不锈钢、合金钢等。
碳钢常用牌号有 Q235、 20# 、A105等；不锈钢常用牌号有304 、304L、316、316L、321、00Cr17Ni14Mo2等；合金材质常用牌号有15CrMo、1Cr5Mo、16Mn、12Cr1MoV、F11、F22、10CrMo910等其他材质：铜合金，镍合金等 应用领域承插管件主要适用于石油化工、卫生、电力、航天、、消防、冶金、造船、燃气、核电、及环境保护等要求承受压力高、尺寸精密等部门及领域。承插支管台合金钢:16MnR、Cr5Mo、12Cr1MoV、10CrMo910、15CrMo、12Cr2Mo1、A335P22、St45。8/、A10bB；生产接管座,接管座锻制

接管座参数 PN=9.81MPa、PN=13.73MPa、PN=17.36MPa、t=540锻制接管座,生产接管座,接管座标准号：D-GD87-0413-0104 品种 锻制接管座,生产接管座,接管座接管座公称通径DNDw×S L 材料 PN=9.81MPa t=540 D-GD87-0413-01.02 10 16×2.5 100 12Cr1MoV20 28×2.5 120 (25) 38×3.0 (32) 42×3.0 40 48×3.5 (45) 60×4.5 140 5076×6.0 (65) 89×7.0 160 PN=13.73MPa t=540 D-GD87-0413-01.03 1016×2.5 100 20 28×3.0 120 (25) 38×4.0 (32) 42×4.0 40 48×5.0 (45)60×6.0 140 50 76×8.0 (65) 89×9.0 160 PN=17.36MPa t=540D-GD87-0413-01.0锻制接管座,生产接管座,接管座。