

LEDdisplayFCC认证检测公司

产品名称	LEDdisplayFCC认证检测公司
公司名称	深圳市电检科技有限公司
价格	1000.00/份
规格参数	时间:快 价格:优 服务范围:全球
公司地址	深圳市宝安区沙井街道大王山社区西环路1007号 大王山彩虹居A508
联系电话	13058088658

产品详情

LEDdisplayFCC认证检测公司

快速办理：公司办理CE认证的速度快，能够在最短的时间内完成整个认证过程。

【通用段落】【通用随机图片】

“CE”标志是一种安全认证标志，被视为制造商打开并进入欧洲市场的。CE代表欧洲统一（CONFORMITE EUROPEENNE）。凡是贴有“CE”标志的产品就可在欧盟各成员国内销售，无须符合每个成员国的要求，从而实现了商品在欧盟成员国范围内的自由流通。

CE认证需要提供哪些资料？

1.样品（1~2个）；2.产品说明书；3.电路图；4.BOM表；5.PCB正反面图；6.申请表；（所需资料有的请尽量提供）。

层以上板(优点是：防干扰辐射)，优先选择内电层走线，走不开选择平面层，禁止从地或电源层走线(原因：会分割电源层，产生寄生效应)。多电源系统的布线：如FPGA+DSP系统做6层板，一般至少会有3.3V+1.2V+1.8V+5V。3V一般是主电源，直接铺电源层，通过过孔很容易布通全局电源网络。5V一般可能是电源输入，只需要在一小块区域内铺铜。且尽量粗(你问我该多粗——能多粗就多粗，越粗越好)1.2V和1.8V是内核电源(如果直接采用线连的方式会在面临BGA器件时遇到很大困难)，布局时尽量将1.2V与1.8V分开，并让1.2V或1.8V内相连的元件布局在紧凑的区域，使用铜皮的方式连接，如下图：总之，因为电源网络遍布整个PCB，如果采用走线的方式会很复杂而且会绕很远，使用铺铜皮的方法是一种很好的选择!邻层之间走线采用交叉方式：既可减少并行导线之间的电磁干扰(高中学的哦)，又方便走线(参考资料1)。

