

## 白银节能评估报告代编/编写参考

产品名称	白银节能评估报告代编/编写参考
公司名称	金兰工程咨询中心
价格	4999.00/套
规格参数	服务期限:三年免费修改 公司优势:上万份经验案例 团队优势:20+编写团队
公司地址	金水路楷林国际大厦6楼
联系电话	18768893233 18768893233

## 产品详情

关于白银节能报告谁家专业、白银节能报告收费、白银节能报告的详细介绍可阅读下文章，欢迎沟通交流！

白银节能评估报告代编/编写参考项目名称：年产3.4亿片卫生用品项目，建设主要内容：项目使用车间、仓库、办公及其他辅助设施建筑面积共12680平方米，年生产卫生巾19440万片、卫生护垫6480万片、护理垫2160万片、纸尿裤5760万片卫生巾、卫生护垫、护理垫及纸尿裤生产工艺流程：原料外购（木浆纸、卫生纸、无纺布等）—粉碎—包覆—压花—切断—复合—包覆—切断—折叠—包装—成品主要生产设备：卫生巾一体生产设备、卫生护垫一体生产设备、护理垫一体生产设备、纸尿裤一体生产设备等项目建成后生产前景良好。

金兰集团核心优势：优势一：十年经验，千项积累；优势二：专家团队，水平；优势三：标准，专业资质；优势四：深度研究，科学分析；优势五：收费合理，物超所值；优势六：配合上会，全程指导！

节能评估报告节能报告建筑专业《公共建筑节能设计标准》GB50189-2005《XX市公共建筑节能设计标准》DB29-153-2010《关于加强外墙保温工程安全防火管理的紧急通知》建质安[2010]1039号《建筑设计防火规范》GB50016-2006《外墙外保温工程技术规程》JGJ144-2004《全国民用建筑工程设计技术措施》建质[2009]124《XX市民用建筑节能工程施工质量验收规程》DB29-126-2010《XX市民用建筑围护结构节能检测技术规程》DB29-88-2007《XX市民用建筑节能工程施工技术规程》DB29-125-2007《综合能耗计算通则》GB/T2589-2008《用能单位能源计量配备和管理通则》GB17167-2006《能源管理体系要求》GB/T 23331-2009

白银节能评估报告代编/编写参考金兰工程咨询中心您成功的选择：

专业咨询服务团队：编写团队均在咨询、金融、地产等行业深耕多年，拥有丰富经验，熟悉行业操作规则及流程，全过程咨询服务与助力； 多年从业服务经验：业界口碑知名企业，300+细分关联行业经验，5000+服务案例，数十人全职咨询服务经营团队，上万客户信赖选择；  
合作保障可靠支撑：与众多规划设计院、知名企业、单位有着广泛密切合作关系，全过程工程咨询甲乙级资信证书。 服务口碑品质保证：以结果输出为导向，认真对待每一份报告，精益求精，以质谋发展，不求多，但求精。 超高性价比服务：梯形定价，合理优惠，快捷流程，收费远低国家标准，相比同行业，价格合理实惠，性价比高。 免费售后保障：3年内免费提供报告售后修改服务，同时我们会定期回访，及时解决您的技术问题和相关咨询。

白银落地项目展示：项目名称：新型建材有限公司年产3000万块煤矸石烧结砖项目，建设主要内容：本项目建设新型清洁能源环保型隧道窑，并非淘汰类的土砖窑该项目占地30亩，隧道窑占地480平方米，办公室占地300平方米，原料仓库占地200平方米，砖机房占地250平方米，烘干室占地500平方米  
工艺技术：原料粉碎—陈化处理—挤出成型—干燥与焙烧—成品检验、包装入库  
主要设备：破碎机、搅拌机、布料机、挤砖机、自动切条切坯机、自动码坯机、自动打包机。

白银落地项目展示：项目名称：年产1000吨传动轴配件项目，建设主要内容：建设内容：年产1000吨传动轴配件生产线；主要工艺：圆钢—毛坯—粗车—精车—镗、铣磨—装配—检测—成品—包装；主要装备：车床、数控铣床、磨床、立式及卧式加工中心、高速钻床、卧式铣、多轴钻床、高速花键铣床等。

白银落地项目展示：项目名称：年产5000吨宽幅钛合金带、箔材项目，建设主要内容：项目占地约100亩，总建筑面积约8.05万平方米，主要包括厂房、仓库、职工宿舍、餐厅等主要原材料：钛合金带卷胚料，工艺技术：图纸设计—冷轧—退火—反复冷轧、退火—剪边精整—连续退火—剪边精整—包装成品主要设备有xgk----ld20辊轮轧机、退火炉、剪边机、行车、叉车、打包机等项目属于战略性新兴产业发展规划中的先进结构材料产业，产品可替代进口，提高钛合金行业国产化水平。

白银落地项目展示：项目名称：年产1200吨速冻墨西哥卷饼生产项目，建设主要内容：投资3000万元，工艺流程：原材料加工、配比 和面 压面 成型 醒发 蒸制 预冷 速冻 称量装袋 检测 入库  
主要设备：和面机、DC系列醒发装置、螺旋速冻机、墨西哥卷饼成型装置等相关设备。

白银落地项目展示：项目名称：年加工生产28000吨钢结构项目，建设主要内容：该项目加工生产钢结构，占地约11亩，综合用房面积7300多平方米，内设原材料综合库、加工生产车间、机修车间等工艺技术：原材料购进—设计—切割—焊接—打磨—组装—成品主要设备：剪板机、埋弧焊机、矫正机、成型机等。