

# 建筑钢结构焊接技术检测 焊缝无损测试

产品名称	建筑钢结构焊接技术检测 焊缝无损测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

## 产品详情

GJ 81-2002《建筑钢结构焊接技术规程（下）》中第7.2.3条对一级、二级、三级焊缝做了定义上的规定。第7.3条规定了探伤比例，其中一级\*\*\*\* 二级20%，全焊透的三级焊缝不做无损检测要求。

钢结构中一级焊缝要求对每条焊缝长度的\*\*\*\*进行超声波探伤检测；二级焊缝要求对每条焊缝长度的20%且不小于200mm进行超声波探伤检测；

根据《GB50205-2001焊缝质量等级及缺陷分级》中规定对一级、二级焊缝不允许存在如表面气孔，夹渣，弧坑裂纹，电弧擦伤等缺陷，一级焊缝还不应有咬边，未焊满和根部收缩等缺陷。

在探伤操作过程中采用粗探伤和精探伤。为了大概了解缺陷的有无和分布状态、定量、定位就是精探伤。使用锯齿形扫查、左右扫查、前后扫查、转角扫查、环绕扫查等几种扫查方式以便于发现各种不同的缺陷并且判断缺陷性质。

对探测结果进行记录，如发现内部缺陷对其进行评定分析。焊接对头内部缺陷分级应符合现行国家标准GB11345-89《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》的规定，来评判该焊否合格。如果发现超标缺陷，向车间下达整改通知书，令其整改后进行复验直至合格。