

板材SS2754高速钢切削性能

产品名称	板材SS2754高速钢切削性能
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	136.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

SS2754粉末高速钢是一种钨钼高速钢，具有提高的红硬性和高温硬度。与传统的高速钢相比，它有一些突出的特点和应用领域。

SS2754化学成分：

C：0.75 ~ 0.83

Mn： 0.40

P： 0.03

S： 0.03

Si： 0.45

Cr：3.80 ~ 4.50

V：0.80 ~ 1.20

W：17.50 ~ 18.50

Mo：0.50 ~ 0.80

Co：4.50 ~ 5.50

SS2754力学性能

交货硬度：(退火) 269hb。热处理淬回火硬度： 66HRC

首先，SS2754粉末高速钢通过添加钨和钼等合金元素，提高了其红硬性和高温硬度。这意味着在高温环境下，该材料能够保持较好的硬度，不易软化或失去切削性能。这使得SS2754粉末高速钢在高温条件下工作的场合中表现出色，如高温切削、热模组等领域。

其次，相对于传统的高速钢，SS2754粉末高速钢具有改善的耐磨性和较好的切削性能。耐磨性是指材料抵抗磨损的能力，而切削性能则指材料在切削加工过程中的效率和质量。通过优化合金配比和热处理工艺，SS2754粉末高速钢能够提供更好的耐磨性，延长刀具的使用寿命，并具备较高的切削效率和质量。因此，它适用于需要高效高质量切削的领域，如模具制造、金属加工等。

综上所述，SS2754粉末高速钢具有提高的红硬性和高温硬度，改善的耐磨性和较好的切削性能。这使得它在高温切削、热模组以及需要高效高质量切削的领域中得到广泛应用。通过选择合适的材料和工艺，可以提高生产效率、降低成本，并获得更好的加工性能和产品质量。