

万盛净水供应秦皇岛污水厂专用斜管

产品名称	万盛净水供应秦皇岛污水厂专用斜管
公司名称	巩义市万盛净水材料厂
价格	260.00/普通
规格参数	
公司地址	郑州巩义市建设路168号
联系电话	0371-64566366 13526646783

产品详情

秦皇岛污水厂专用斜管秦皇岛污水厂专用斜管秦皇岛污水厂专用斜管 斜管填料池内组装 将烫接后的填料单元在填料支架上部自左向右进行组装。始终保持60°角不变，每一单元顺序组装时要适当压紧，组装到最右侧时若尺寸不是正合适，需要根据尺寸用散片斜管填料烫接后进行组装直至全部到位。

5、斜管填料上部固定

由于斜管填料比重为0.92略小于水，斜管填料在池内组装到位后需要在填料上方自左向右方向拉上10mm的圆钢进行加固（每个单元填料上部要求有两根圆钢通过），圆钢两端在沉淀池池壁上可靠固定，安装圆钢后可以很好地防止斜管填料在初期使用时有可能发生的松动上浮现象，圆钢采用环氧煤沥青防腐。

6、斜管沉淀池运行调试：（1）、检查进水是否均匀，不得对沉淀池造成冲击，影响沉淀效果；（2）、调整出水堰槽高低及水平度至合适，保持出水均匀；（3）、经过以上施工工序，至此斜管沉淀池填料安装已经全部完成。正常投入使用后需要根据进水中悬浮物浓度情况确定排泥周期，注意及时排泥，确保斜管沉淀池始终保持良好的运行状态及令人满意的出水水质。

斜管注意事项：1、由于斜管填料比重为0.92略小于水，应用

10mm的螺纹钢或圆钢拉筋固定在填料上方，防止其松动上浮，钢筋和角钢均采用环氧煤沥青防腐。

2、图示A板必须安装，否则极易造成斜管填料倾斜，甚至倒塌！斜管烫接方法

一、现场准备：1、烫接电源、电缆准备；2、准备好500W电烙铁2支；

3、操作人员到位、监护人员到位；

4、斜管填料烫接完成后体积庞大将占很大空间，提前预留堆放场地；二、烫接操作 1、打开斜管填料包装，将第一片斜管填料平放于地面，取第二片斜管填料置于第一片填料之上，检查斜管填料的切口，必须保证60°角、并呈六角蜂窝状，检查无误后开始烫接粘接点；2、在六角蜂窝两端所有平面接点全部要烫接，两侧两片平面合缝处要求烫接四点以上，在两片斜管填料平面中间要求焊接四点以上，确保焊接牢固；3、烫接时注意操作节奏，控制好温度，烫接点数不得遗漏；

4、每一个斜管填料包装作为一个单独的烫接单元，烫接完成后在场地上整齐堆放

5、中途休息一定要切断电烙铁电源，并且要安全放置；

三、安全事项：1、在接点烫接时要求注意人生安全，防止烫伤、触电；

2、烫接操作要求至少有两人在场时进行，相互协助，配合操作；

3、烫接操作要求在空旷的场地上进行，施工时必须有监护人