PBT 日本宝理 2002U BK 特性 耐候性 通用级 标准料

产品名称	PBT 日本宝理 2002U BK 特性 耐候性 通用级 标准料
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PBT塑胶原料 型号:2002U BK 产地:日本宝理
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

PBT 日本宝理 2002U BK 特性 耐候性 通用级 标准料

pbt是什么材料 ?PBT塑料是指聚对苯二甲酸丁二醇酯为主体所构成的一类塑料。聚对苯二甲酸丁二醇酯，又名聚对苯二甲酸四次甲基酯。简称PBT。它是对苯二甲酸与1,4-丁二醇的缩聚物。PBT和PET一起被称为热塑性聚酯。下面一起看看具体介绍吧。 一、pbt是什么材料 聚对苯二甲酸乙二醇酯(PBT)是用作热塑性工程聚合物绝缘子的电气和电子行业。它是一种热塑性的(半)结晶性聚合物，和一种类型的聚酯。PBT是抗溶剂，成形时收缩非常小，则机械强度高，耐热性高达150°C(或200°C下用玻璃纤维增强)，并且可以用处理过的阻燃剂，使其不燃。 聚对苯二甲酸是用于电气工程外壳，而且在汽车制造的插头连接器。同时还能加工成在牙刷纤维和用在键帽的一些机械键盘，因为它耐磨损。PBT也可以制作成纱线，可纳入运动服。 PBT在薄膜和挤出成型领域的定位 作为薄膜和纤维领域的一种聚酯，PET在性能和成本方面具有明显的优势。其主要原因就是延伸过程可增强其耐热性、强度和刚性。 PBT注塑之前一定要在110～120°C的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250～270°C，模温控制在50～75°C为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275°C或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“ 高速、中压、中温 ”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。 二

PET主要用于纤维，少量用于薄膜和工程塑料。PET纤维主要用于纺织工业。PET薄膜主要用于电器绝缘材料，片基和基带，如电影胶片、X光片等。PET薄膜也应用于真空渡铝制成金属化薄膜，如金银线、微型电容器薄膜等。PET的另一个用途就是吹塑制品，用于包装的聚酯拉伸瓶。 PVC是聚氯乙烯，线性无定性结构。主要性能有：相当刚硬，具有良好的耐化学腐蚀性，但质脆而硬，较少弹性，具有助燃性和自熄性。适用于电器、电子、包装、印刷、折盒、吸塑、工艺品、玩具、工具、乐器、文具、水处理等诸多行业。