

挤出生产线油加热器 超高温油循环加热器-成都珞石

产品名称	挤出生产线油加热器 超高温油循环加热器-成都珞石
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

产品详情

挤出生产线油加热器作为目前很多行业的必备设备，在控制模具温度方面发挥着重要作用。此外，超高温油循环加热器还具有体积小、控温准确、智能化程度高、安全性高等特点，受到了广大用户的信赖。但是很多机器在长期使用后都会出现不同程度的问题。挤出生产线油加热器故障多吗？出现故障怎么解决？

挤出生产线油加热器可能会出现故障，比如打开泵浦电源没有反应。出现这种情况的原因可能是保险丝熔断，或者电源异相，缺媒体报警。这时候就要检查挤出生产线油加热器，更换保险丝，检查电源有没有问题，或者加导热油。

挤出生产线油加热器出现异常升温，可能是温控表失灵，导致显示数据不准确。另外电热管有故障，不能发热，或者电磁阀开发有故障，会导致温度异常升高。因此，需要更换挤出生产线油加热器的温控仪表、故障的电加热管和电磁阀。

挤出生产线油加热器正常情况下过热，可能是温控表失灵、冷却管道堵塞、冷却水电磁阀失灵造成的。更换温控仪表，或者清理冷却管堵塞，或者更换电磁阀。

挤出生产线油加热器泵浦过载，可能是电源缺相，限流器设定值过低，或者是水泵短路，转子轴承损坏。解决方法是再次检查电源，电源有问题，及时进行调整和修复，将限流器的值重新调整到合适的水平。