

# 免填充人工草坪生产厂家

产品名称	免填充人工草坪生产厂家
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售3部
价格	9.90/平方米
规格参数	品牌:昌冠 适用地:运动场 规格:10-50mm
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18232767189 18232767189

## 产品详情

河北昌冠人造草坪有限公司,是一家专业生产各种系列人造草坪的厂家,目前产品已在国内各类田径场、体育馆、多功能游乐场、足球场、网球场及幼儿园等活动场所得到了广泛的应用,并畅销国外多个国家。

### 人造草坪生产过程中产生色差的原因

影响人造草坪质量的环节有很多,造成的问题也很多,其中色差是一种较为常见的人造草坪质量问题,而色差也有多种表现方式。产生色差的原因主要是草丝原料不达标或者生产线设备工艺不达标,亦或是在生产过程中技术不达标。

#### 第一、过料不完全产生色差。

更换新料时螺杆内的余料未能清理干净,两相混合,使得这一部分的配料组成与设定配置产生偏差,混料部分与新料所拉出的草丝颜色会产生差异。

#### 第二、直丝多根色差。

是指直丝的几股草丝之间本身存在色差,一般是由于在草丝的拉丝过程中,喷丝板口、张力、牵引辊等环节的设置可能有问题导致的。

#### 第三、草丝尖部打弯产生视觉色差。

草丝打弯一般是由于直草的收缩率不一致导致的。草丝的收缩率可以通过调整牵伸烘箱温度、定型烘箱温度以及退火比来实现。

#### 第四、曲丝不均匀产生色差。

草丝曲度不均匀会造成人造草坪表面参差不齐，不平整，从而造成视觉色差。曲丝草的曲度必须要求均匀一致，这就要求拉丝工艺及配方合理，曲丝机的温度、气压稳定。

第五、捻向、捻度不当引起的色差。

草丝加捻扭转一圈为一个捻回，单位长度内的捻回数称捻度，而捻向是指草丝加捻后，草丝纤维呈现的倾斜方向。人造草丝的捻向对人造草坪的外观影响较大。

第六、毯被褶皱、毯面褶皱产生色差。

褶皱的产生一般是由于底布上胶烘干时湿度未能达标，毯被的褶皱同时引起毯面褶皱，另外收卷不当挤压草丝也会造成毯面褶皱。

第七、不同批次原料生产的人造草坪产品，铺装在同一块场地上可能会产生色差。不同批次的原料往往不会完全一致，一般都会有不同程度的差别，这会造成草丝颜色的差别。