

# 台式砂轮机 砂轮机 现货工业砂轮机 热销砂轮机 便宜砂轮机

产品名称	台式砂轮机 砂轮机 现货工业砂轮机 热销砂轮机 便宜砂轮机
公司名称	济宁市安源机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市市中区太白中路
联系电话	86-053713562706597 15269798696

## 产品详情

台式砂轮机 砂轮机 现货工业砂轮机 热销砂轮机 最便宜砂轮机厂家

1砂轮机的旋转方向要正确，只能使磨屑向下飞离砂轮。

2砂轮机启动后，应在砂轮机旋转平稳后再进行磨削。若砂轮机跳动明显，应及时停机修整。

3砂轮机托架和砂轮之间应保持3mm的距离，以防工件扎入造成事故。

4磨削时应站在砂轮机的侧面，且用力不宜过大。

5根据砂轮使用的说明书，选择与砂轮机主轴转数相符合的砂轮。6新领的砂轮要有出厂合格证，或检查试验标志。安装前如发现砂轮的质量、硬度、粒度和外观有裂缝等缺陷时，不能使用。7安装砂轮时，砂轮的内孔与主轴配合的间隙不宜太紧，应按松动配合的技术要求，一般控制在0.05~0.10毫米之间。8砂轮两面要装有法兰盘，其直径不得少于砂轮直径的三分之一，砂轮与法兰盘之间应垫好衬垫。

9拧紧螺帽时，要用专用的扳手，不能拧得太紧，严禁用硬的东西锤敲，防止砂轮受击碎裂。10砂轮装好后，要装防护罩，挡板和托架。挡板和托架与砂轮之间的间隙，应保持在>3毫米内，并要略低于砂轮的轴心。11新装砂轮启动时，不要过急，先点动检查，经过5~10分钟试转后，才能使用。

12初磨时不能用力过猛，以免砂轮受力不均而发生事故。

13禁止磨削紫铜、铅、木头等东西，以防砂轮嵌塞。

14磨刀时，人应站在砂轮机的侧面，不准两人同时在一块砂轮上磨刀。

15磨刀时间较长的刀具，应及时进行冷却，防止烫手。

16经常修整砂轮表面的平衡度，保持良好的状态。17磨刀人员应戴好防护眼镜。

18吸尘机必须完好有效，如发现故障，应及时修复，否则应停止磨刀。公司主营：砂轮机 砂轮切割机

立式砂轮机 落地式砂轮机 台式砂轮机 抛光机 矮脚抛光机 台式抛光机 高脚抛光机 单相砂轮机

三相台式砂轮机 砂轮机 切割机 除尘式砂轮机 济宁立式砂轮机 工业砂轮机 M3030砂轮机 M3025砂轮机

M3030-M3040型立式砂轮机 M150-M250型台式砂轮机 工业台钻，台钻 轻型台钻 300MM立式砂轮机

联系人：刘倩 手机：13562706597 QQ：2510618178 邮箱：2510618178@qq.com