

药芯焊丝厂价直销，药芯焊丝价格低，专业生产铜铝药芯焊丝

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 药芯焊丝厂价直销，药芯焊丝价格低，专业生产铜铝药芯焊丝 |
| 公司名称 | 上海祝省信息科技有限公司 |
| 价格 | 20.00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市金山区亭林镇林宝路39号6幢T19室 |
| 联系电话 | 021-60345252 18621961123 |

产品详情

铜铝药芯焊丝特点的流动性适中，更好的焊接强度和气密性，是实现铜铝焊接的理想材料。铜铝药芯焊丝使用有较好的焊接强度，适合较大间隙的工件钎焊，焊接时易形成堆积，易填满缝隙。其更易形成致密性好的接头。对于铜铝管外径较大，渗透深度要求较高的产品，建议使用铜铝钎焊丝。钎料成分与进口焊丝接近程度99%以上，符合欧盟RoHS绿色标准。影响钎料在铜铝母材润湿性、流动性起关键作用的钎剂，是多种氟化物组成的共晶分子熔盐，非腐蚀性钎剂，性质稳定，在空气中不吸水氧化，可长期储存。特殊规格的钎焊材料可以按客户要求定制。铜铝药芯焊丝是新一代为制冷行业设计及生产的高性能环保焊接材料，该焊丝可以在铜铝之间、铝铝之间进行焊接。力创焊锡公司成立于1994年，拥有自己的科研机构，以生产销售焊丝产品及其助焊剂为主要产品。经过近4年的科研不懈努力，开发出制冷行业专用的铜铝药芯焊丝，经过长期的实践，总结出铜铝药芯焊丝特点，主要包含以下五点：

具有优异的流动性及润湿铺展性能。良好的耐腐蚀性能。使用易操作，母材不易熔化。

材料符合RoSH指令要求。内无腐蚀钎剂，性质稳定，不吸潮，焊后无需酸洗。

力创焊锡制造有限公司 联系人：刘小姐 电话：0512-65686248 手机：13913599200 网址：<http://www.china-hanxi.com/> 地址：江苏省苏州市吴中区长桥镇先锋工业区苏鑫路65-5号