

PP3210G6台湾南亚 30%玻璃纤维增强PP 3210G6

产品名称	PP3210G6台湾南亚 30%玻璃纤维增强PP 3210G6
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	PP:产品用途:纱管，泵浦外壳，控制器外壳，家 3210G6:注塑级 特性级别 增强级,耐高温 台湾南亚:30%玻璃纤维增强，高刚性，低收缩， 高机
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

3210G6

聚丙烯#百折胶|软胶|PP

台湾南亚

产品用途:纱管，泵浦外壳，控制器外壳，家电产品等

物性信息：

基本性能额定值单位测试方法 3.0

物理性能额定值单位测试方法 1.13

成型收缩率 0.3-0.7

缺口冲击强度

9

弯曲弹性模数

45000

电性能数值单位测试方法

40

热性能数值单位测试方法

160

PP为结晶型高聚物，常用塑料中PP轻，密度仅为0.91g/cm³（比水小）。通用塑料中，PP的耐热性，其热变形温度为80-100℃，能在沸水中煮。PP有良好的耐应力开裂性，有很高的弯曲疲劳寿命，俗称“百折胶”。PP的综合性能优于PE料。PP产品质轻、韧性好、耐化学性好。PP的缺点：尺寸精度低、刚性不足、耐候性差，它具有后收缩现象，脱模后，易老化、变脆、易变形。

日常生活中，常用的保鲜盒就是由PP材料制成。成型特性

1.结晶料,吸湿性小,易发生融体破裂,长期与热金属接触易分解.

2.流动性好,但收缩范围及收缩值大,易发生缩孔.凹痕,变形. 3.冷却速度快,浇注系统及冷却系统应缓慢散热,并注意控制成型温度.料温低温高压时容易取向,模具温度低于50度时,塑件不光滑,易产生熔接不良,流痕,90度以上易发生翘曲变形 4.塑料壁厚须均匀,避免缺胶,尖角,以防应力集中. 工艺特点 PP在熔融温度

下有较好的流动性，成型性能好，PP在加工上有两个特点：其一：PP熔体的粘度随剪切速度的提高而有明显的下降（受温度影响较小）；其二：分子取向程度高而呈现较大的收缩率。PP的加工温度在200-300℃左右较好，它有良好的热稳定性（分解温度为310℃），但高温下（270-300℃），长时间停留在炮筒中会有降解的可能。因PP的粘度随着剪切速度的提高有明显的降低，所以提高注射压力和注射速度会提高其流动性，改善收缩变形和凹陷。模温宜控制在30-50℃范围内。PP熔体能穿越很窄的模具缝隙而出现披锋。PP在融化过程中，要吸收大量的熔解热（比热较大），产品出模后比较烫。PP料加工时不需干燥，PP的收缩率和结晶度比PE低。