

2023襄阳市SIEMENS工业自动化PLC授权代理商|西门子变频器授权一级总代理|技术|维修

产品名称	2023襄阳市SIEMENS工业自动化PLC授权代理商 西门子变频器授权一级总代理 技术 维修
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:S120 变频器:伺服电机 G120XA:一级总代理
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）（注册地址）
联系电话	18126392341 15267534595

产品详情

用于 S7-400H 和 S7-400F/FH 的 CPU

可在 S7-400H 容错自动化系统中使用

可通过 F 运行版授权作为具有 F 功能的 CPU 在 S7-400F/FH 安全相关系统中使用

组合了 MPI/PROFIBUS DP-主接口，

带有 2 个用于同步模块的连接插槽

西门子CPU417H 中央处理单元

CPU 412 – 3H 可用于 SIMATIC S7-400H 和 S7-400 F/FH。 它可建立故障容错 S7-400H 系统。 也可结合 F

运行授权一起用于 S7-400F/FH 故障安全自动化系统。内置的 PROFIBUS-DP 接口使它作为主站直接连接到 PROFIBUS-DP 现场总线。

西门子 CPU 417H 中央处理单元

CPU 用于 SIMATIC S7-400H 和 S7-400F/FH

可在高可用性 S7-400H 系统中使用

可结合故障安全 S7-400F/FH 系统中的 F-Runtime 授权和 F 兼容 CPU 使用

带有集成 PROFIBUS DP 主站接口

带有 2 个用于同步模块的插槽

1. S7-200 和 S7-300 进行 MPI 通信 S7-200 PLC 与 S7-300 PLC 之间采用 MPI 通讯方式时，S7-200 PLC 中不需要编写任何与通讯有关的程序，只需要将要交换的数据整理到一个连续的 V 存储区当中即可，而 S7-300 PLC 中需要在组织块 OB1（或是定时中断组织块 OB35）当中调用系统功能 X_GET（SFC67）和 X_PUT（SFC68），以实现 S7-200 PLC 与 S7-300 PLC 之间的通讯。调用 SFC67 和 SFC68 时 VAR_ADDR 参数填写 S7-200 的数据地址区，由于 S7-200 的数据区为 V 区，这里需填写 P#DB1.DBX x x BYTE n 对应的就是 S7-200 V 存储区当中 VB x x 到 VB (x x + n) 的数据区。例如交换的数据存在 S7-200 中 VB50 到 VB59 这 10 个字节当中，VAR_ADDR 参数应为 P#DB1.DBX50.0 BYTE 10。首先根据 S7-300 的硬件配置，在 STEP7 当中组态 S7-300 站并且下载，注意 S7-200 和 S7-300 出厂默认的 MPI 地址都是 2，所以必须修改其中一个 PLC 的站地址，例子程序当中将 S7-300 MPI 地址设定为 2，S7-200 地址设定为 3，另外要分别将 S7-300 和 S7-200 的通讯速率设定一致，可设为 9.6K，19.2K，187.5K 三种波特率，例子程序当中选用了 19.2K 的速率。

S7-200 PLC 修改 MPI 地址可以参考下图：

图1 S7-200 设置MPI地址

S7-300 PLC 修改 MPI 地址可以参考下图：

图2 S7-300 设置MPI地址

例子程序在OB1当中调用数据读写功能块：SFC67和SFC68，如下图：

图3 程序编写

分别在STEP7 MicroWin32 和STEP7当中监视S7-200和S7-300 PLC当中的数据，数据监视界面如下：

图4 S7-200监控结果

图5 S7-300监控结果

通过CP5611，STEP7 MicroWin32，Set PG/PC Interface可以读取S7200和S7300的站地址，如下图：

图6 CP5611诊断结果（站地址0为进行编程的计算机）

图7 使用STEP7 MicroWin32诊断结果

需要在STEP7中进行S7-300站组态，在S7-200系统中不需要对通讯进行组态和编程，只需要将要进行通讯的数据整理存放在V 存储区，并且S7-300组态EM277从站时设置正确的地址即可。