

# 注塑机节电器 电机节电器 厦门富德森节能科技

产品名称	注塑机节电器 电机节电器 厦门富德森节能科技
公司名称	厦门富德森节能科技有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	厦门厦门市火炬园新丰二路8号日华大厦4F-M
联系电话	86-5920000002 13606083262

## 产品详情

注塑机节电器，电机节电器，全自动伺服功能，最低省电40%，伺服系统节能原理 伺服机节能曲线 1. 普通定量泵机由于油泵排量为固定的，而且油泵排量设计为最大值，机台工作时大部份液压油经溢流阀泄掉，从而造成大量的能源浪费。 2. 经伺服改造后，伺服控制器和伺服电机工作时，其压力响应时间仅为0.1秒，流量响应时间仅为0.03秒，生产的产品更加精密，机台工作更稳定，不良率大大降低。 3. 由于采用压力电流双闭环反馈控制，机台工作时需要多大的压力和流量，伺服系统就提供多大的压力和流量，而伺服电机的电流也会随着系统的需求而变换，工作时没有了能量空耗。

4. 当塑机冷却、取货、转模等工况无动作时，电机停止转动，不产生电流，系统不消耗任何能量。

3、ACI注塑机安装油电伺服节能器的优点 1.有以下几大优点： 1、节能 采用伺服系统的注塑机，系统压力、流量双闭环，液压系统按照实际需要的流量和压力来供油，克服了普通定量泵系统高压溢流产生的高能耗，在预塑、合模、射胶等高流量工作阶段电机按照设定的转速工作，在保压、冷却等低流量工作阶段降低了电机转速，油泵电机实际能耗降低40%--80%。 2、响应迅速，生产效率高 伺服系统响应速度快，压力上升时间和流量上升时间快至30ms，提高了液压系统的响应速度，减少了动作转换时间，加快了整机的运行节拍；注塑机液压系统自动运行时，当有阀门打开时，系统压力会瞬间下降，伺服系统可以在30ms 以内迅速补充油量，恢复压力至设定值。 3、压力稳定精密 伺服系统调节能力强，压力闭环控制模式使系统压力非常稳定，压力波动量低于  $\pm 0.5\text{bar}$ ，提高了塑料产品的成型质量；伺服系统还可以按照电脑设定的任意压力、流量曲线运行，为开发各种塑料产品的成型工艺创造了条件。

4、重复精度高、省料 伺服系统采用闭环转速控制，射台运动位置重复精度高，生产出的产品精度高，一致性好；克服了普通异步电机定量泵系统由于电网电压、频率等变化会带来转速变化，进而引起流量变化，使注塑产品成品率降低的缺点。 5、油温温升低 注塑机工作由开机至进入稳态油温上升8 -10，室温35 下无需冷却水，冷却器的用量也大为减少，延长了整机特别是液压油、液压易损件（如油封）的寿命。 6、噪声低 液压系统的噪声在65dB以内，改善了操作机器的现场环境。

公司名称：厦门富德森节能科技有限公司 联系电话：0592-6012576 6013680 移动电话：18060997980

企业QQ 号码：248829629 产品网站：www.chinafds.cn E-mail:bliss198@163.com