

SKD11小圆棒

产品名称	SKD11小圆棒
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	33.00/千克
规格参数	品牌:SKD11 产地:大连 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

SKD11材料批发 SKD11小圆棒规格: 3.3, 4.3, 5.3, 6.3, 7.3,, 8.3,, 9.3,1 0.3, 11.3, 12.3,13.3 14.3...等 skd11为日本工具钢牌号,日立和大同钢厂都有生产,日立产skd11商品名为sld(**新改良版称作sld-magic),大同钢厂商品名为dc11。两者在大陆均有设厂,在业界**为**,价格也。该钢是一种在国际广泛应用的空冷硬化冷作模具钢。经电炉冶炼并经电渣重溶,高纯净度,韧性更好,组织均匀,具有良好的高温强度、韧性与抗高温疲劳性能,能承受温度骤变,skd11是高耐磨韧性通用冷作模具钢、高碳高铬合金工具钢和真空脱气精炼钢,钢质纯净,具有淬透性好、淬火变形量小的良好淬硬性。该钢经球化退火软化处理,可加工性良好,碳化物颗粒细小均匀,无须担心淬火开裂强化元素钼、钒的特殊加入。高硬度、高耐磨共晶碳化物均匀,韧性好,不易开裂,淬火后硬度>62hrc。在525 氮化处理,时间为20h/30h/60h,氮化层深度0.25mm/0.30mm/0.35mm,零件表面硬度1250hv;在570 氮化处理时间为2h.氮化层深度10~20 μ m,零件表面硬度950hv

skd11是什么材料 skd11模具钢价格 规格 进口skd11成分 进口skd11圆钢 skd11模具钢多少钱一公
skd11光圆棒的价格 skd11化学成分 skd11性能 skd11用途 skd11力学性能 skd11规格表
进口skd11对应国内的什么牌号 skd11钢板单价 skd11光圆棒 skd11光圆棒**小是多大
进口skd11模具钢优质供应商 skd11模具钢**** skd11生产厂家 skd11板材**厚有多厚 skd11模具钢供应商
skd11模具钢批发 skd11图片 skd11厂家 skd11模具钢棒 skd11钢棒价格 skd11圆棒厂家 skd11钢板
skd11钢板价格 skd11光圆钢 skd11光亮棒 小规格skd11光圆棒 skd11熟料 skd11预硬料 skd11硬料价格
skd11硬度 skd11密度 skd11圆棒密度 skd11工具钢 ****skd11模具钢 skd11硬度能达到多少度
skd11是什么材料 skd11材料 买skd11佳成金属材料 skd11价格行情 skd11为日本工具钢牌号,日立和大同钢厂都有生产,日立产skd11商品名为sld(**新改良版称作sld-magic),大同钢厂商品名为dc11。两者在大陆均有设厂,在业界**为**,价格也。该钢是一种在国际广泛应用的空冷硬化冷作模具钢。经电炉冶炼并经电渣重溶,高纯净度,韧性更好,组织均匀,具有良好的高温强度、韧性与抗高温疲劳性能,能承受温度骤变

SKD11为日本工具钢牌号,日立和大同钢厂都有生产,日立产SKD11商品名为SLD(新改良版称作SLD-MAGIC),大同钢厂商品名为DC11。两者在大陆均有设厂,在业界为**,价格也高。该钢是一种在国际广泛应用的空冷硬化冷作模具钢。经电炉冶炼并经电渣重溶,高纯净度,

韧性更好,组织均匀,具有良好的高温强度、韧性与抗高温疲劳性能,能承受温度骤变

化学成分

C碳 1.40-1.60

Si硅 0.40

Mn锰 0.60

P磷 0.030

S硫 0.030

Cr铬 11.00-13.00

Mo钼 0.80-1.20

Ni镍 0.50

V钒 0.20-0.50

Cu铜 0.25

用途

SKD11在铝、锌压铸用模具材料方面,应用为广泛,此钢含有钨成分之耐高温**合金钢,适用于热作,铝、镁、锌、铜合金压铸模,切槽刀,剪刀及热锻动作,塑胶型模,热作铰刀,轧刀,一般热作锻模,热螺栓模,热间各种工具等

特性

1、高温强度和韧性好,耐磨性较佳,易切削;

2、SKD11是一种有很好强度、韧性及耐热平衡性的热模具钢,近年来随着各向同性产品的开发而日益向高韧性等方面发展,它可以使模具寿命更长,性能更稳定,且易于加工,热处理变形小

产品特点

(1)进行了真空脱气精炼,因此内部质量极为清洁。

(2)机械加工性良好。

(3)淬透性良好,空冷就能硬化,无需担心淬裂。

(4)热处理变形非常小,淬火偏差极小,适合有精度要求的模具。

(5)耐磨性极为 ,适合用作锈钢或高硬材料的冲裁模。

(6)韧性良好。

深冷处理

为获得高硬度和尺寸稳定性,模具在淬火后立即深冷-70摄氏度至-80摄氏度,保持3-4小时,然后再回火处理,经深冷处理的工具或模具硬度比常规热处理硬度高1-3HRC。

形状复杂和尺寸变化较大的零件,深冷处理有产生开裂的危险。

氮化处理

模具或工件氮化处理后,表面形成一层具有很高硬度和一定耐蚀性的硬化组织。