

电池UN38.3包装要求

产品名称	电池UN38.3包装要求
公司名称	深圳万检通检验中心
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区固戍一路洪辉科创空间3F
联系电话	18576464303 18576464303

产品详情

UN38.3认证运输方式

- 1) PI965 电池单独运输
- 2) PI966 与设备一起，不在设备里运输
- 3) PI967 装在设备里，不可拆（比如手机平板等）

UN38.3认证包装方式有3种

- 1、 电池单独包装出货1) 965 IA 电芯>20Wh、 电池>100Wh2) 965 IB 电芯 20Wh、 电池 100Wh（每个包装件中锂电池的净重：客机和货机上均不超过10kg）3) 965 II 电池 20Wh、 电池 100Wh2、 966 II 电池与设备一起包装出货3、 967 II 电池安装在设备中出货

UN38.3认证包装方式

- 1、 除非安装在设备中（如安装在手机、照相机、对讲机、笔记本电脑等），电池及原电池必须单独包装以防短路，并装于坚固的外包装内。
- 2、 除非安装在设备中，每个包装件如果装有超过24个原电池或12个电池，必须还要满足以下要求：
 - 1)每个包装件必须用标记说明内含锂电池及包装件破损时应采取的特殊措施。
 - 2)每票货必须有随机文件来说明包装件中装有锂电池及包装件破损时应采取的特殊措施。
 - 3)每个包装件必须能承受任何取向的1.2m的跌落试验，而不损坏包装件内的电池或元电池，并没有改变其中电池的位置以至电池与电池（或原电池与原电池）互相接触、没有电池自包装件中漏出。

4)除非锂电池安装在设备中，否则每个包装件的毛重不得超过30kg。条件限制交运的锂电池及锂电池组如果符合如下所有条件可按非限制性物品（非危险品）运输。如果下述任一条件无法满足，则应按UN3090或UN3091的危险品收运要求操作。