

# 1144圆钢1144易切削钢

产品名称	1144圆钢1144易切削钢
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	12.00/件
规格参数	品牌:1144 产地:宝钢 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

## 产品详情

1144圆钢佳成金属批发进口1144易切削钢 1144易车铁价格 1144易车铁性能 1144易切钢用途 1144产品图片

1144易切钢批发 1144易车铁\*\*\*\* 1144易车铁生产厂家 1144方棒 1144圆棒 1144六角棒 1144多少钱一公斤

1144易车铁有哪些用途 1144易车铁四方棒 1144好车易车铁六角棒 1144进口环保易车铁六棒

1144光亮易车铁棒 1144环保易车铁 1144不粘刀易车铁 1144进口易车铁棒 1144好车易车铁

1144易车铁牌号对照表 1144高精度易车铁棒 1144高速精密易车铁 1144自动车床专用易车铁棒

1144易车铁圆棒 1144耐腐蚀易车铁棒 1144高硬度易车铁棒 1144环保易车棒 1144高耐磨易车铁棒

1144易车铁圆棒 1144易车铁多少钱一吨 1144耐腐蚀易车铁 1144易切钢 1144易车铁 1144环保铁

1144化学成分

1144是高硫中碳易切削钢，有较好的切削性能，与45号钢相比可提高刀具寿命四倍，提高生产效率3

0%，有较高的强度和硬度，适于加工要求刚性高的零件，如丝杠、光杆、齿条和花键轴等。

## 易车铁钢材特性:

1. 易车铁加工性能好:产品具有切削流畅,材质优良,加工稳定,金相组织好,化学成份稳定,偏差小,钢质纯度净,不易损伤等特点;极容易在车床切削,使用寿命和生产效率均提高40%;
2. 电镀性能好:切削加工非常容易;可钻深孔,铣深槽等;加工效率比普钢可大幅提高;产品的电镀性能好,能替代铜制品,大大降低产品成本;
3. 易车铁光洁性好:经车加工后的工件表面光洁度好;
4. 易车铁环保性:符合欧盟SGS环境认证标准,并通过瑞士环境认证。

产品可以出口机械设备:木工机械,陶瓷机械,造纸机械,玻璃机械,食品机械,建筑机械,塑料机械,纺织机械,千斤顶,液压机等;电器产品部件:电机轴,风扇轴,缝纫机轴等;家具:特别是出口金属家具,如茶几,椅子,户外家具;金属器具:园林工具,烧烤炉网架,螺丝刀,防盗锁等;小五金零配件:如导轨,机键,螺母,螺丝,圆钉,六角钉八角钉以及各种不同规格标准件等;汽车,摩托车零配件等。

## 化学成分

碳 : 0.40~0.48

锰 : 1.35~1.65

硫 : 0.24~0.33 ,

磷 : 0.04

## 力学性能

抗拉强度(MPa)(热轧)590 ~ 735 ;

(冷拉后高温回火状态)590 ~ 785 ,

伸长率(%) (热轧) 14 ; (冷轧) 17 ,

断面收缩率 (%) (热轧) 20 ,

硬度值可达160~190HB。

易削切钢产品具有以下优点:

1.形状规格多样性:通过设计不同形状的模具,冷拉出不同截面形状,不同规格公差的易削切钢。角度可成直角或圆角。

2.高精度:使用高质量的硬合金模具,确保公差准确,统一。

3.表面光滑:先进的冷挤压工艺使得易削切钢产品表面光滑明亮。

4.材料大量节省:冷拉工艺是将原材料冷挤压变形达致所需的形状,规格及公差,原材料的耗损极少,相对利用传统车床机加工切削所耗损的材料,易削切钢所节省的材料和时间是非常可观的,特别当材料用量大,材料成本的节约更为显著。

5.加工时间及加工机械节省:由于精度准确,表面状况良好,易削切钢产品可直接使用,如喷涂,打砂,打弯,钻孔,也可按实际要求精拉之后直接电镀,免去了大量机加工时间及节省配置加工机械的费用。

易车铁使用范围:

1.自动车床加工,五金冲压件加工;2

.电子工业,光线纤接头,光碟机,扫描仪,\*\*用器材;

3.家用电器,仪器仪表行业;

4.办公设备(电脑,影印机,相机,传真机等);

5.钟表元件,眼镜;

6.电子端子针,计时器,化油器;

7.装饰品,灯饰品,汽车,机车,链条;

8.清洁车扫具,玩具;

9.笔类,手袋配件,皮带扣,渔具等;

10.双头螺栓,螺钉,螺母,管接头,弹簧座等

本公司销售各种牌号易车方铁 易车扁铁 易车圆铁 易车六角铁 环保易车铁 规格齐全 存货丰富  
尺寸完备,特殊规格可提前预订。

易削切钢是利用冷挤压技术,通过\*\*的模具,拉出各类高精度、表面光滑的圆钢、方钢、

扁钢、六角钢及其它异型钢。易切削钢产品具有以下优点：形状规格多样性

通过设计不同形状的模具，冷拉出不同截面形状、不同规格公差的易切削钢。角度可成直角或圆角。

高精度使用高质量的硬质金模具，确保公差准确、统一。表面光滑

先进的冷挤压工艺使得易切削钢产品表面光滑明亮。材料大量节省

冷拉工艺是将原材料冷挤压变形达致所需的形状、规格及公差，原材料的耗损极少，相

对利用传统车床机加工切削所耗损的材料，易切削钢所节省的材料和时间是非常可观的，特

别当材料用量大，材料成本的节约更为显著。加工时间及加工机械节省

由于精度准确，表面状况良好，易切削钢产品可直接使用，如喷涂、打砂、打弯、钻孔，

也可按实际要求精拉之后直接电镀，免去了大量机加工时间及节省配置加工机械的费用