

锻制厚壁弯头生产厂家

产品名称	锻制厚壁弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 通常是在碳钢基础上增加了高比例的Cr，Ni等合金而成，含量比例可达20%以上。常见钢种有：304，304L，321，316，316L，1Cr18Ni9Ti，0cr18ni9，前几种用数字表示的钢号为日本，美国钢号表示方法，后一种（1Cr18Ni9Ti）为国内钢号表示方法。

不锈钢特性：强度，韧性指标是各种钢中zui好的，其突出的优点是抗腐蚀，在化工造纸等腐蚀性较强的场合就必须使用不锈钢，当然，成本也是较高的

在管路系统中，弯头是改变管路方向的管件。按角度分，有45°及90°180°三种常用的，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子连接的方式有：直接焊接（常用的方式）法兰连接、热熔连接、电熔连接、螺纹连接及承插式连接等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、热压弯头、推制弯头、铸造弯头、锻制弯头、卡夹弯头等。其他名称：90°弯头、直角弯、爱而弯、白钢弯头等

不锈钢弯头应用及注意事项

一.安装时，可将不锈钢弯头按连接方式直接装置在管路上，按照使用的位置进行安装。一般情况下，可安装在管路任意位置上，但需封性，防止泛起泄漏现象，影响管道的正常运行。

二.不锈钢弯头的球阀，截止阀，闸阀使用时，只作全开或全闭，不答应做调节流量

用，以免密封。

三.长期存放的不锈钢弯头，应作按期检查，常常对外露的加工表面须保持清洁，清除污垢，整洁地存放在室内透风干燥的地方，严禁堆置或露天存放。常常保持不锈钢弯头的干燥和透风，保持器的清洁和整洁，按照准确的存放方法存放。

温馨提示：不锈钢弯头时需要留意的事项良多，需要使用者按照一定的方法进行使用，按照准确和公道的方法使用和保养。

对于同材质的管子，在弯曲应力相等时，直径越大，所需的曲率半径越大。如果曲率半径相同，大直径管产生的弯曲应力大于小直径管所产生的弯曲应力。

按弹性弯曲敷设管道时，管线要转过某一个角度必须经过一个很长的弯曲管段，这在障碍物多的施工地带很难实现。另外在地形起伏较大的地带，由于受到地形限制，管线不能随地形的起伏做等埋深的垂直方向弯曲，这必然造成管线悬空或局部埋得很深。

不锈钢弯头在选择切削用量时，应注意考虑以下因素：

- 1、是要根据不锈钢弯头及各类毛坯的硬度等来选择切削用量；
- 2、是要根据刀具材料、焊接质量和车刀的刃磨条件来选择切削用量；
- 3、是要根据零件直径、加工余量和车床精度等来选择切削用量。

合理地选择不锈钢弯头的切削用量的大小，切削用量的大小直接会影响到不锈钢弯头的生产效率和加工质量。

不锈钢弯头区别于碳钢弯头的主要是材质的不同，其所含的化学成分会保持弯头表面长时间不会生锈，不会被腐蚀。按标准制作可化为：

90°不锈钢长半径弯头1.以制造标准划分可分为国标、船标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等。

2.以制作方法划分可分为推制、压制、锻制、铸造等。

90°不锈钢弯头主要用于管道安装中的一种连接管件,用于管道拐弯处的连接。连接两根公称通径相同或者不同的管子，使管路作90°转弯。

不锈钢

