

带锯条磨齿机 质量好价格低就是国旺机械

产品名称	带锯条磨齿机 质量好价格低就是国旺机械
公司名称	邢台国旺机械设备制造有限公司
价格	5800.00/木箱
规格参数	
公司地址	河北邢台任县邢家湾镇西黄庄
联系电话	86-03197588333 18632089555

产品详情

国旺机械诚心、用心不断更新产品，让您放心使用！ - - - - 国旺机械，您明智的选择！“双金属带锯条”在使用一段时间后，锯齿就会变钝，如果继续使用，一则切割效率变低，产品质量变差；二则容易损坏锯齿，严重的还会拉裂带锯条。所以要及时修磨锯齿，以保证切割效率及产品的质量。在此之前都是传统的人工手磨锯条费神费力劳命伤财造成产品的很高成本，人工修磨大多数不合格，还会破坏带锯条的动平衡，那么锯条在使用时容易晃动锯切跑偏，结果是使得锯缝加宽，损耗材料；切割后平面凹凸量大，产品质量变差。现如今国旺机械经多年以来不断研究改进制造出新国阳牌全自动带锯条磨齿机，是专门修磨带锯条上锯齿形状的专用设备，速度快、质量好。使大大降低了成本，现今的锯条磨齿机使用范围较广，是机械加工、钢材锯切、锯条修磨、等行业中不可缺少的设备。国旺机械针对不同齿型的锯条（如：2/3变、3/4变、4/6变等），经过改进推出新型自动磨齿机适用于27、34、41型号的各种变齿带锯条研磨，使之达到旧锯条的重新再利用，减少资源的浪费。一机多用的新型多功能磨齿设备。

- 使用与操作
- 1、接通电源，选择电源电压（220V），打开电源总开关，调整纵向定位调节手轮，使之滑远离砂轮，之后开启砂轮电机开关（开）试车观察砂轮方向无误后方可执行下步操作；
 - 2、根据齿型调整定位轮，使偏心距稍大于最大齿型间距的1/2；
 - 3、旋转纵向定位调节手轮，使锯齿远离砂轮片，确保调速电机开关（开）运转时，锯具不会接触到砂轮片；
 - 4、调整托板手轮使锯条导向杆前端于砂轮所对应齿型相同即可；
 - 5、当上述工作完成后，启动砂轮电机开关，运行中慢慢调整纵向定位调节手轮，使其锯条接近砂轮达到一定位置，同时观察齿尖与砂轮接触情况，并及时调整砂轮角度，且适时调整托板调节手轮，确保砂轮接触；
 - 6、调整调速旋钮，使设备达到最佳磨齿状态；
 - 7、若使用磨齿定时功能可按转换开关，并设定磨齿时间，适时调整定时器。 联系人:王国亮
电话:0311-0319-7588333 手机:13932159022