

# 西门子S7-300 CPU

## 轨道6ES7390-1BC00-0AA0定位模块中型可编程控制器

产品名称	西门子S7-300 CPU 轨道6ES7390-1BC00-0AA0定位模块中型可编程控制器
公司名称	上海凯嘉德自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:6ES7390-1BC00-0AA0 S7-300:西门子S7-300 CPU 轨道 德国:定位模块中型可编程控制器
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号2850室
联系电话	19916515625

## 产品详情

介绍S7-300

PLC在水处理设备给粉机上的应用，并重点介绍模拟量的处理。以及模拟量的稳定和抗干扰问题。

关键词：可编程控制器；给粉机；模拟量处理

### 一、引言

给粉机是一种机、电、水、气一体化粉（粒）料定量分切式全自动加药装置，它是现代科技发展新兴的一种技术产品。为达到全自动运转，采用了PLC控制，通过检测稀释罐中的液位高低来控制给粉机的工作，还控制计量泵将稀释罐中的液体药液送到凝集罐中，凝集罐中已有液体是来自高速过滤器的反冲洗水，药液使该反冲洗水的悬浮物凝集成大块状絮凝物以便进行下一步的水处理工作。

### 二、控制内容和要求

控制内容和要求取决于工艺要求、资源、及可操作性等。给粉机涉及到的工艺流程如图1所示，首先将粉状凝集助剂倒入料斗，给粉机工作时，通过粉位计检测料斗中是否有料，如果有料，先将干燥空气经气源三联件和气阀吹入出料口，延迟一段时间后，打开淋水器侧的水电磁阀，为送料作好准备，再延迟一段时间，启动给粉机运行。此时，给粉机将药液定量的连续的注进稀释罐，在稀释罐中，有搅拌机不停的搅拌，搅拌均匀后待用。使用药液时，用计量泵来运送，从稀释罐中注入到凝集罐一类的设备中。