

甘肃兰州厂家供应CTDLKZ定量控制系统

产品名称	甘肃兰州厂家供应CTDLKZ定量控制系统
公司名称	兰州国辰智能科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	-- -- --
公司地址	甘肃省兰州市城关区雁儿湾路426号
联系电话	13088786804 13088786804

产品详情

一、概述

自动定量控制系统可实现的功能

定量控制仪系统是由流量计、流量定量控制仪、电磁阀和配电箱等装置组成。

- 1、可外接启动、停止、清零按钮。
 - 2、可同时控制阀及泵的开启。
 - 3、可设置8个常用量。
 - 4、断电，重新启动后按之前定量值继续定量。
 - 5、可查询定量次数，定量量值，定量时间。
 - 6、安装微型打印机可以打印定量数据。
 - 7、全中文液晶显示，操作简单方便。
 - 8、可安装大小阀控制定量，精度更**。
- 以上特点是其他定量控制仪无法同时实现的，定量控制仪**完美配置，而且可以根据用户要求更改内部程序，使操作更符合现场要求。

可实现对流体的定量计量、定量灌装、定量配料等过程的控制，结构如图所示。二、自动

定量控制系统原理

定量计量开始时流量定量控制仪指示电磁阀开启，流体进入流量传感器。流量传感器将流量信号传给定量积算控制仪并开始计量，当流量达到设定值时，定量积算控制仪发出指令使电磁阀断开，恢复到初始的关闭状态。

三、自动定量控制系统技术要求

例如：给罐子定量加水（比如10L），在流量积算仪（定量控制仪）上输入10L的定量值，然后按一下启动按钮（或确认键），流量积算仪继电器闭合（电磁阀打开，加水灯亮），流量积算仪开始累积，当累积数到达10L后，流量积算仪继电器断开（电磁阀关闭，加水灯灭），本次定量完成。如果要进行下一次定量控制，需按一下清零按钮，再按以上步骤操作，如中间需要暂停，可按下停止按钮。如果定量值与上次一致直接按启动按钮即可。

四、自动定量控制系统要求

控制仪输入为4-20mA 或脉冲信号，带外接启动、停止、清零，两个继电器输出。

继电器到电磁阀需加一个中间继电器，如果电磁阀是24V 供电，需增加一个24V 开关电源。

注：指示灯、按钮、中间继电器、空气开关、交流接触器（可省）、定量控制仪（液晶显示）、控制箱、组成一个控制系统，控制现场（24VDC）电磁阀启动或停止，另要加一个总电源开关、流量计，电磁阀，需要按照现场要求来做。（配件可以用户自己配）

五、自动定量控制系统特点及要求

特点 1、可以进行**控制，同时也可以设置参数进行微调，定值控制仪全中文显示，操作有提示，独立按键，易于操作和设置。

2、自动化程度高，精度高，速度快，且能多路同时定量的发料设备。 **要求** 1

、单路发料需要单泵单阀，保持整个管道的压力恒定，才能保证整个系统的精度。尽量减少管道的震动。 2、整套系统的精度取决于流量计，选择高精度的流量计才能保证整体的桶装精度，本系统建议使用涡轮流量计。

下面为大家说明下控制方法：

通过流量计测量流量

，控制仪表接收信号，在控制仪表里设置定量值。定量值达到后电磁阀、水泵断电停止工作。

仪表箱几个开关的作用：

系统启动：设定完需要的定量后按此按钮，电磁阀会自动打开，测量介质通过管道。

系统停止：运行过程中可以任意停止系统。

系统恢复：可以恢复到之前设定的定量中。

系统清零：可以清零累计量。 为大家做个例子：现在要定量100m³的水。第一步先在仪表里设置到100m³。按下系统启动按钮，然后电磁阀、水泵、流量计开始工作，显示控制仪表开始倒数累积数值，从100m³到0的时候电磁阀、流量计停止工作。下次要在次启动的话，按系统恢复，再按系统启动就可以。

自动定量控制系统特点：

- 1、控制箱内的控制线路及组件是根据客户所需要的流量计和设备量身定制的，信号线连接简单，到现场后一般无需调整；
- 2、控制箱面板设有“启动”、“停止”等按键，并有“状态指示灯”显示，因此显示直观，操作简单、方便、易学；
- 3、每次定量控制值可以根据需要任意更改，只需在定量控制仪内操作完成；

- 4、定量控制仪显示参数包括本次累积、总累积、瞬时流量、时间、流量计输入信号值等；
- 5、设有大小阀控制，分别控制大流量和小流量，达到**的定量控制；
- 6、设有打料查询功能，可查询总打料次、每次打料时间、每次打料量等。