

东莞IATF16949五大工具 (PPAP、APQP、MSA、SPC)公开课培训，可提供企业内训服务

产品名称	东莞IATF16949五大工具 (PPAP、APQP、MSA、SPC)公开课培训，可提供企业内训服务
公司名称	东莞市华略企业管理咨询有限公司
价格	1800.00/件
规格参数	华略咨询:五大工具 MSA培训:SPC培训 PPAP培训:APQP培训
公司地址	东莞市万江区阳光海岸宽寓8栋2楼
联系电话	0769-33500099 13537368380

产品详情

东莞IATF16949五大工具 (PPAP、APQP、MSA、SPC)公开课培训，可提供企业内训服务

【五大工具培训课程大纲】

课程大纲 (第五版)

1、流程

步骤一：组建团队及表头填写；

步骤二：结构分析；

步骤三：先画出工艺流程图，确定各工艺的功能，做出矩阵图，确定失效模式与工序关系；

步骤四：失效分析，失效模式与失效原因、失效效应差；

步骤五：S/O/D如何评分；

步骤六：什么情况才要改善，如何进行改善；

步骤七：标准化；

步骤一:定义框图或系统图,明确系统,子系统，零件使用极限条件与相互关系；

步骤二:确定系统、子系统、零件功能 ;

步骤三:定义失效模式,效应,起因,现行的设计控制 ;

步骤四:确定S/O/D/AP ;

步骤五:制定改善方案(预防与探测) ;

步骤六 : 验证改善效果 ;

步骤七 : 标准化 ;

团队练习:填写DF***表格

MSA测量系统分析

- 1、MSA定义 ;
- 2、测量误差来源 ;
- 3、精密度与准确度 ;
- 4、偏倚、线性、稳定性、重复性与再现性、分辨力 ;
- 5、MSA的特点 ;
- 6、测量系统特性、测量数据的质量 ;
- 7、稳定性误差分析方法 ;
- 8、偏倚误差分析方法 ;
- 9、线性误差分析方法 ;

APQP-产品质量先期策划和控制计划

- 1、什么是APQP ?
- 2、产品质量策划责任矩阵图 ;
- 3、APQP要明确的要求 ;
- 4、APQP特点 ;
- 5、APQP开发进度计划 ;
- 6、产品设计阶段 ;
- 7、可制造性 和 可装配设计 ;
- 8、产品图样和工程规范(产品/材料) ;

9、产品与过程确认阶段；

PPAP—生产件批准程序

1、PPAP概述；

2、与PPAP有关的术语和定义；

3、PPAP要求提交的内容；

4、PPAP实施的时机和范围；

5、PPAP提交的要求；

6、对供方提交PPAP批准和认可过程的要求；

SPC统计过程控制大纲

1、SPC定义；

2、SPC的作用；

3、SPC的原理；

4、控制图的分类与选择原则；

5、X-R图；

6、X-MR图；

7、计数控制图；

8、运用SPC常见错误分析；

9、注意事项；