

光宇直流屏蓄电池GFM-1200/2V1200AH规格尺寸回收

产品名称	光宇直流屏蓄电池GFM-1200/2V1200AH规格尺寸回收
公司名称	北京致新网能科技有限公司
价格	128.00/件
规格参数	品牌:光宇 型号:GFM-1200 功能:后备电源
公司地址	北京市朝阳区红军营南路天畅园7号楼2304
联系电话	010-51661730 13720034656

产品详情

光宇国际集团(股票代码:01043.HK)是香港联交所上市公司,现有职工11000余人,2010年总资产54.43亿元,销售额44.26亿元。现拥有哈尔滨光宇蓄电池股份有限公司、哈尔滨光宇电源股份有限公司等21家子公司和13家海外子公司或办事机构(俄罗斯、德国、英国、意大利、土耳其、美国、加拿大等),及博士后工作站和光宇研究院等科研机构。

GFM系列采用AGM阀控密封技术,产品技术成熟 技术指标均衡、高、安装简便。作为各领域的后备电池使用,可为用户提供的标准解决方案。性能和优势容量范围:100 ~ 3

GFM系列采用AGM阀控密封技术,产品技术成熟 技术指标均衡、高、安装简便。作为各领域的后备电池使用,可为用户提供的标准解决方案。

性能和优势容量范围:100 ~ 3900Ah温度范围:-15 ~ 50 多重密封结构,无渗漏UL94-V0级阻燃ABS外壳连接件绝缘保护设计安装架设计耐9烈度地震设计浮充寿命15年(25)

性能参数:

性能指标	的值
工作温度	放电:-40 ~ 70 充电:-15 ~ 50 温度:23 ~ 27
浮充电压	2.23V / 2V电池(25)
充电电流	0.15C10
均衡充电电压	2.35V / 2V电池(25)
交流纹波	浮充电压波动 0.5%RMS或1.5%的P-P值 交流纹波电流 C/20 A RMS

储存期
配件

超过6个月后(25)需补充电
电池间连接排 / 电池架 / 出线端子

规格型号:

型号	额定电压(额定容量(Ah)			尺寸(mm)				重量(kg)	端子
	V)	C10	C1	长	宽	高	总高		
GFM-100	2	100	56	81	173	260	283	7.7	M8
GFM-120	2	120	68	81	173	260	283	8.6	M8
GFM-150	2	150	84	94	173	261	283	10.0	M8
GFM-200	2	200	112	92	178	362	370	13.8	M8
GFM-300	2	300	168	134	178	362	370	19.6	M8
GFM-400	2	400	224	164	179	362	370	25.6	M8
GFM-500	2	500	280	205	179	362	371	31.8	M8
GFM-600	2	600	336	234	180	363	371	36.8	M8
GFM-800	2	800	448	318	179	369	382	50.0	M8
GFM-1000	2	1000	560	417	179	369	379	66.2	M8
GFM-1300	2	1300	728	513	182	369	379	81.5	M8
GFM-1600	2	1600	896	334	358	371	381	103	M8
GFM-2000	2	2000	1120	425	358	371	381	130	M8
GFM-2600	2	2600	1456	518	357	371	381	164	M8
GFM-3000	2	3000	1680	620	362	371	381	192	M8
GFM-3900	2	3900	2184	740	358	371	381	240	M8

光宇蓄电池GFM-1200/2V1200AH规格尺寸哈尔滨光宇蓄电池2V1000AH-

电力直流屏设备。应急电池可提供长达6小时的电力。但是,暴露在温度范围之外的温度会显著缩短电池寿命。无线基站和蜂窝塔应用需要长寿命运行,以限度地延长正常运行时间并保持较低的拥有成本。Laird Thermal Systems的AA-480室外冷却器系列与目前市场上的其他设备相比,提供更大的冷却能力和更高的可靠性,从而保护关键的电信机柜、储能系统和备用电池系统。主要用途:电讯业、UPS不间断电源设备、工业储能设备、电力基站设备、太阳能直流屏设备等领域。

蓄电池在使用中应定期检查电解液的高度,及时对蓄电池的存电状况进行检查和补充。蓄电池维护工作比较简单,做好电解液的补充、蓄电池和极桩的清洁和蓄电池的比重控制等工作,就能有效的延长蓄电池的使用寿命。由于免维护蓄电池的广泛使用,蓄电池在正常工作情况下,一般不需要维护。

1.清洁蓄电池外部

(1)检查蓄电池及各极柱导线夹头的固定情况,应无松动现象。

(2)检查蓄电池壳体应无开裂和损坏现象,极柱和夹头应无烧损。否则,应将蓄电池从车上拆下修复。

(3)用布块擦净蓄电池外部灰尘,如果表面溢出有电解液,可用布块擦去脏污或用热水冲洗,然后用布擦干。清除极柱桩头上的脏物和氧化物,擦净连接线外部及夹头,清除安装架上的脏污,如图1所示。疏通加液口盖通气孔并将其清洗干净。在安装时,在极柱和夹头上涂一薄层工业凡士林。

2.检查蓄电池液面高度

用一根内径6-8mm、长约150mm的玻璃管,垂直插入加液口内,直至极板上缘为止,然后用拇指压紧管的上口,用食指和无名指将玻璃管夹出,玻璃管中电解液的高度即为蓄电池内电解液平面高出极板的高度,应为10-15mm,如图 2所示。 再将电解液放入原单格电池中。

3.补充电解液

如果解液面过低时,应及时补充蒸馏水或市场上销售的电瓶补充液,不要添加自来水、河水或井水,以免混入杂质造成自行放电的故障;也不要添加电解液,否则,会使电解液浓度增大,缩短蓄电池的使用寿命。注意电解液面不能过高,以防充、放电过程中电解液外溢,造成短路故障。调整液面之后应对蓄电池充电0.5小时以上,以使加入的蒸馏水能够与原电解液混合均匀。否则,在冬季容易使蓄电池内结冰。

服务承诺

- 1.我公司组建了一批强硬的应急维修服务队,有丰富的现场工程师和,对出现的任何问题都能在 快的时间内赶到现场,进行维修和更换。
- 2.产品交付一周内,我公司售后服务部的工作人员会根据客户的联系方式,进行电话跟踪咨询,直到客户满意为止。
- 3.所有有关于产品质量投诉,在1小时内经予答复,24小时内赶到现场,并根据投诉的情况确定处理措施,进行维修和更换。
- 4.我公司承诺所有维修人员随叫随到,更好的为客户排忧解难。
- 5.保质期内有关于产品质量引发的费用,由我公司承担。
- 6.保质期内由于贵方的使用不当,或者是自然环境造成的我方免费提供维修,维修所用的材料和配件均只收。