

平衡车上架美国亚马逊（扭扭车）UL2272测试报告办理

产品名称	平衡车上架美国亚马逊（扭扭车）UL2272测试报告办理
公司名称	深圳市天润标准技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务1:包通过 服务2:包整改 服务3:一次性收费
公司地址	深圳市龙华区龙华街道富康社区东环一路100号 良基大厦101C04
联系电话	13828872873 13828872873

产品详情

UL2272标准

零部件要求

平衡车整车外壳（UL746C、UL746B）、充电器（二类电源UL1310、非二类电源UL1012、UL60950-1）、马达（高于60V直流电压满足UL1004-1，低于60V直流电压可满足UL1004-1或本标准要求的）、路及端子（UL2251等）、保护电路（UL991、UL1998等）、电池组（UL2271）都应该满足UL2272中对配件提出的具体标准要求。

UL2272认证

电性能测试

- 1、过充（电路板单一故障）；
- 2、短路（电路板单一故障）；
- 3、过放（电路板单一故障）；
- 4、温度测试（温度满足表 26.1、26.2部件及可接触表面温度要求）；
- 5、不均衡充电（一个电芯完全放电、其他电芯放电至容量的50%，用规定的充电器充电）；
- 6、耐压测试（电压大于60V才需要进行本测试）；

7、绝缘电阻测试（电压大于60V才需要进行本测试）；

UL2272认证机械性能测试

1、振动测试

充满电后的平衡车按下表进行振动测试。

当振动一个样品，每个方向振动 21h，当同时振动测试两个样品，每个方向振动 15h，当同时振动三个样品，每个方向振动 12h。测试后，如果平衡车仍可运行，应至少经受一次充放电循环。振动后平衡车无起火、爆炸、外壳破裂、触电危险。

2、冲击测试

充满电的平衡车按下表进行平衡车冲击测试，在六个方向进行，每个方向冲击三次。

测试后，如果平衡车仍可运行，应至少经受一次充放电循环。冲击后平衡车无起火、无爆炸、无外壳破裂、无触电危险。

3、挤压测试

本测试主要考察平衡车整机在经受外部挤压后的安全性

完全充满电的平衡车经受下图规格的挤压板的挤压，直至变形量达到 50%，或挤压力达到平衡车质量的 1000 倍，或挤压力达到 100KN（*先大为准）。挤压力方向垂直于平衡车运动方向。样品只接受一次挤压。挤压后平衡车不起火、不爆炸、无触电危险。

4、跌落测试

完全充满电的平衡车经受三次从高度为 1 米处的跌落，跌落后如果平衡车仍可操作，应进行至少一次充放电循环测试。平衡车应不起火、不爆炸、外壳不破裂、无电解液泄漏。

5、外壳烤箱测试

试验前平衡车完全放电，该测试主要测试平衡车整机外壳在高温环境下热塑性外壳是否产生收缩及变形。平衡车在 70 温度下放置 7h。将平衡车从高温箱移出，平衡车温度降低到室温。不应产生外壳破裂后带电零部件被测试杆（2.5mm直径100mm长）触及。

6、电机过载

启动平衡车，首先施加正常载重，随后逐渐增大平衡车载重，直至产生过载保护或马达线圈断路。平衡车马达线圈温度计满足以下要求。

Thermal class Class A Class B Class F Class H Temperature limit 140 165 190 215。

7、电机堵转

启动平衡车马达，让轮子自锁7h或达到稳定状态（时间更长着为准），马达线圈温度应满足以下要求。

8、线扣应变测试（无线扣的不需要测试）

UL2272认证环境测试

1、四级防水测试

防水溅，经受IPX4等级测试，试验后，如果平衡车仍可运行，应至少经受一次充放电循环。样品应无起火、无爆炸、无外壳破损、无电解液泄漏、无触电危险。

2、部分浸水

经过防水等级4试验后，将测试样品浸入水中，水深应为平衡车1/2高度或水没过平衡车脚部受力处（两者中水位更高的高度），浸水5分钟。测试后，如果平衡车仍可运行，应至少经受一次充放电循环。平衡车应不超火、不爆炸、外壳不破裂、无电解液泄漏、无触电危险。

3、热循环测试

将平衡车充满电后进行如下试验：

- a)将平衡车放置于 60 ± 2 的实验箱，放置时间6h；
- b)后将实验箱温度降为 -20 ± 2 ，放置时间6h，温度转换时间不大于 15min；
- c)再将实验箱温度升为 60 ± 2 ，温度转换时间不低于15min；
- d)重复步骤a)--c)，共循环5次。

测试后样品恢复到室温，测试后，如果平衡车仍可运行，应至少经受一次充放电循环。平衡车应不超火、不爆炸、不破裂、无电解液泄漏、无触电危险。

4、标签耐久性

黏贴的标签应满足以下测试：用沾水的湿布擦拭样品标签15s，再用沾汽油的布擦拭15s，试验后，标签应仍可阅读、无损坏、无卷曲、用手无法轻易移除。

5、标识

- a)标明生厂商、经销商、商标、电压、Ah容量等描述产品制造流通信息的相关情况；
- b)标明生产日期；
- c)对充电器规格提出要求：use only () charger
- d)高于危险电压，应标明“ warning Hazardous Voltage Circuits ”