

亚临界低温萃取设备

产品名称	亚临界低温萃取设备
公司名称	安阳市晶华油脂工程有限公司
价格	20000.00/件
规格参数	品牌:晶华 型号:1—100吨/天 产地:河南省安阳市
公司地址	高新区峨嵋大街南段国家火炬创业园3区2楼西
联系电话	0372-2108131 18837251012

产品详情

低温萃取选择哪种工艺设备？

**安阳市晶华油脂工程有限公司亚临界低温萃取成套设备。理由如下：

安阳市晶华油脂工程有限公司（www.cnyzcq.com），是一家高新技术公司，座落在古都安阳市高新技术开发区。公司成立以来，一直从事亚临界萃取事业，为客户提供亚临界低温萃取单机设备，亚临界低温萃取成套设备，主要包括：

- 1、亚临界萃取实验装置、实验室精炼装置等实验室设备的开发与研制；
- 2、贵重油料（如微生物油DHA、ARA、-亚麻酸，小麦胚芽油、核桃油、牡丹籽油、葡萄籽油等），色素（叶黄素、辣椒红色素等）等热敏性脂溶物的前处理、亚临界低温萃取、精炼工程的设计、安装和调试；
- 3、葡萄籽等原花青素的设计、配套、安装和调试；
- 4、亚麻籽油、亚麻籽胶、亚麻籽木酚素等亚麻籽产品的综合开发利用成套设备；
- 5、油脂领域新技术的研究、开发、技术**和应用。
- 6、花椒精油、花椒油树脂、姜油、八角等调味原料的亚临界保值提取。

7、火麻籽油、火麻籽蛋白成套设备。

我们建有自己的亚临界萃取工程试验中心，对特殊油脂的萃取利用有了研究、开发、转化的途径和方法。

目前该技术已广泛应用于油脂、精细化工、医药、食品等行业，先后建成了一百多家工程项目。该设备*大特点是：“常温萃取、低温脱溶”，能*大限度地保护萃取原料中热敏（活性）物质不被破坏。为进一步加快该技术的推广和应用，将科学技术转化为生产力，我们有意与投资厂家、科研单位和行业**人士共同研究开发，进行广泛合作。

我们的宗旨是：“做事先做人，创精品工程，服务及时。”

一、火麻籽工艺概况：

1.1、规模：

1.1.1压榨及前处理设备：按照10吨/日火麻籽配置；

1.1.2低温萃取：按8~10吨/日压榨饼配置；

1.1.3精炼：按照2~3吨/日毛油配置；

1.2、各车间加工工艺：

1.2.1冷榨车间

压榨工艺：

火麻籽 除杂 去石 除铁 脱壳 色选 压榨 过滤 毛油

压榨饼

1.2.2低温萃取车间

工艺特点

本工艺设备采用安阳市晶华油脂工程公司的4号溶剂丁烷亚临界低温萃取工艺，它的突出优点是：

——工艺成熟（过百家企业应用），技术先进。

——“常温（45℃）萃取、低温（50℃）脱溶”，可以在不破坏油料中活性成分、植物蛋白的情况下提取油脂，为贵重油料的萃取及植物蛋白的开发利用创造条件。

——节能，即蒸汽消耗少（不大于160kg/吨料），油脂生产过程中煤耗减少80%以上，从而降低成本，减少了“三废”的排放。

——环保，没有“三废”污染。

低温萃取工艺

助剂周转罐 —————

压缩液化

压榨饼 — 低温萃取罐 — 混合油 — 浓缩 — 毛油（膏）

助剂压缩液化回收

粕脱溶 — 蛋白粕

工艺说明

压榨饼经输送设备投入到低温萃取罐内，在内部经过排空气、进助剂，在一定压力下萃取3~4次，然后固液分离，让混合油和粕中的助剂分别减压气化，气化后的助剂气体再经过压缩机压缩冷凝液化后循环使用，得到低温粕和毛油。

所得粕蛋白含量高达70%。

1.2.3精炼车间

工艺特点

采用水化脱胶工艺，利用磷脂等胶溶性杂质的亲水性，使胶溶性杂质吸水膨胀、凝聚并分离除去。

整个生产工艺可以采用全物理过程，也可以采用化学精炼工艺。

炼油过程为全封闭的操作，防止空气渗入，具有抗氧化保护作用。

脱臭热源采用导热油，可根据加工工艺参数要求控制不同的脱臭温度。

配有冬化设备，可以脱除油脂中的蜡质，提高油的品质。

精炼工艺

水

物理精炼：毛油 水化脱胶 脱水 过滤 冷却 结晶 过滤 成品油

冷媒

常规精炼：毛油 过滤 脱胶 碱炼 水洗 脱色 脱臭 冬化 过滤 成品油 包装

五、参数**

1压榨车间

序号	名称	参数

1	加工能力（原料）	10吨火麻籽/24小时
2	过滤油	200kg/h
3	饼中残油	15%
4	电机功率	~ 71kw
5	电源	380V , 50HZ

2低温萃取设备性能参数

序号	名称	参数
1	加工能力	8 ~ 10吨/24小时
2	粕残油	2%
3	溶耗	8kg/吨物料
4	电机功率	~ 113kw
5	电源	380V , 50HZ

3精炼设备性能参数

序号	名称	参数
1	加工能力	2 ~ 3吨/24小时
2	水分及挥发物	0.2%
3	不溶性杂质	0.05%
4	酸值（以KOH计）mg/g	1
5	过氧化值（mmol/kg）	7.5
6	电机功率	~ 129kw
7	电源	380V , 50HZ

4、使用条件：

序号	名称	参数
1	纯净水	300kg
2	蒸汽	500kg
3	冷却循环水	25m/h