

湘西M12铁路压板生产工厂

产品名称	湘西M12铁路压板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

湘西M12铁路压板生产工厂 2 . 单根轨枕更换扣件可在轨枕制造厂进行预组装,扣件连同轨枕运至现场铺设轨后将弹片推入到扣压钢轨的终位置即可 昆山艾力克斯铁路配件有限公司提供的产品如下类别:

- 1.铁路紧固系统/E系列弹条扣件系统/W系列弹条扣件系统/SKL系列弹条扣件系统/FAST快速弹条轨道扣件系统/FIST菲斯特弹条扣件系统/Nabla那不拉(那布勒)弹片扣件系统/KPO型扣板扣件系统及各种特殊规格的轨道扣件系统等;
- 2.弹条/PR型弹条/E型弹条/SKL弹条/RST弹条/FAST弹条/SFC弹条/ 型弹条/ 型弹条/A型弹条/B型弹条/ 型弹条/ 形弹条/W形弹条/W1型弹条/W2型弹条/X2型弹条/X3型弹条/小阻力弹条/立式弹条/异形弹条等;
- 3.弹片/Nabla(纳布勒)弹片等;
- 4.扣板/压板/轨卡等;
- 5.垫圈/平垫圈/单层弹垫/双层弹垫/多层弹垫等;
- 6.螺母螺帽/六角螺母/四方螺母/法兰螺母/异形螺母等;
- 7.防爬器/轨道防爬器等;
- 8.螺栓/铁路螺栓/管片螺栓/地脚螺栓/鱼尾螺栓/马车螺栓/双头螺栓/T型螺栓/方头螺栓/六角头螺栓/哈克螺栓/高强度螺栓/地铁螺栓/隧道螺栓/螺栓等;
- 9.道钉/螺纹道钉/螺旋道钉/尖尾道钉/钩头道钉/勾头道钉/狗头道钉/其它铁路道钉等;
- 10.铁垫板/铁垫板基座/铸造铁垫板/铸造铁垫板等;

11.鱼尾板/铸造鱼尾板/锻造鱼尾板等；

12.橡胶垫板/绝缘垫板/减震垫板/复合垫板/调高垫板/天然橡胶垫板/HDPE垫板/EVA垫板/丁苯胶垫板/聚垫板/橡塑合成垫板等；

.轨距块/尼龙轨距块/绝缘轨距块/轨距挡板/挡板座等；

14.预埋套管/塑料套管/尼龙套管/绝缘套管/改性增强尼龙套管等；

15.预埋件/铁路桥梁预埋件/预埋铁座/预埋座等；

16.火车闸瓦/合成闸瓦/机车闸瓦/高磷铸铁闸瓦/粉末冶金闸瓦等；

.道岔/单开道岔、对称道岔、渡线道岔、交叉渡线道岔、对称组合道岔、菱形交叉道岔、四轨套线道岔等；

.钢轨/国标钢轨/美标钢轨/英标钢轨/德标钢轨/UIC钢轨/槽型钢轨/澳大利亚钢轨/欧标钢轨/印度钢轨、南非钢轨、日标钢轨等；

19.钢枕等；

当需要进行对支撑板本体20进行维护时，需要通过人力松动螺钉1，然后利用人力摇动摇把19，带动蜗轮16旋转，利用蜗轮16和蜗杆15之间相啮合，带动螺纹杆7旋转，利用螺纹杆7和螺纹管6之间的螺纹连接，以及滑块8和滑槽5之间的配合移动，带动固定板3移动，从而带动螺钉1移动，使螺钉1与轨道脱离，从而使支撑板本体20进行维护 直结7型钢轨扣件 为适应在软土地基的高架桥上或者土质路基上将来有可能发生沉降变形的地点也能铺设板式轨道,有必由钢轨扣件吸收一部分沉降,因此决定采用调整富裕量较大的直7型钢轨扣件 试验用试板的材质、螺栓规格、钢板表面处理方式、涂装方法及涂层厚度等情况,连接面经涂装后,决定抗滑移性能高低的关键是涂层的品种(性能)不同的处理方法(喷砂后喷涂、抛丸后喷涂机械打磨后刷涂),在涂层品种相同时,其抗滑移系数的平均值和变动范围基本一致5.2球面局部磨耗深度不大于2.5mm,且面积不大于总面积的30%时,须消除棱角;大于时堆焊后加工或更换 在轨下及其垫板下均设置有调高垫板,扣件具有+10mm至-12mm的轨距调整量,+30mm至0mm的钢轨高低调整量

KP03、KP06、115RE、组合压板、防爬器及其它各类轨道固定压板。目前我国混凝土枕使用的扣件均为不分开式,除早期研制的螺栓扣板式、63型及70型扣板式扣件为刚性扣件外,其他均为弹性扣件。63型扣板式扣件由于当时生产水平所限,尚无锚固技术,只能在混凝土枕中预埋木栓,拧入螺栓道钉,供扣件与轨枕的联结,此型式已成历史,现在已很难见到。70型扣板式扣件为有挡肩型,适用于50、43kg/m钢轨,用扣板扣压钢轨、更换不同号码的扣板可调整轨距,螺旋道钉与轨枕的联结采用锚固形式,取消了木栓。目前,新建铁路已很少铺设,仅在既有线维修时用。螺栓扣板式扣件、63型扣板式扣件、70型扣板式扣件扣压件均采用刚性扣板,混凝土轨枕设挡肩,紧固扣板用的螺栓或固定于混凝土轨枕预留孔内的卡板中,或由下部螺旋旋入预埋于轨枕中的木套管中,或采用锚固锚入混凝土轨枕的预留孔中。这种扣件弹性较差,扣压力率减较大,现已在正线全部淘汰。