

## 24h连续在线检测-赛默斐视TPU膜表面缺陷检测系统

产品名称	24h连续在线检测- 赛默斐视TPU膜表面缺陷检测系统
公司名称	无锡赛默斐视科技有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	
公司地址	无锡市新区菱湖大道200号中国传感网国际创新园A518号
联系电话	0510-85389739 18168324272

### 产品详情

赛默斐视自主研发的薄膜瑕疵检测系统利用工业视觉的原理，在生产过程中及时发现产品表面出现的疵点信息，实时反映生产线表面的缺陷信息，并进行瑕疵分类处理，高速、\*\*，可以取代人工肉眼进行瑕疵检测，具有快速、可靠、准确的优点。

在生产过程中薄膜表面产生的各种污点、杂质、蚊虫以及孔洞等等,依靠人工检测早已无法满足生产和高速的薄膜生产线的需求，会造成质量的损失。工业智能相机薄膜表面瑕疵缺陷检测薄膜上的脏污点、条纹、破损、边缘裂缝、皱折、暗斑、亮斑、边缘破损、黑点疵点、毛发、蚊虫等常见表面缺陷，薄膜检测系统利用高分辨率线阵相机、高清镜头及配套线光源等硬件设备，配合专业的软件技术实力，生产线正常生产时，高亮的LED线性聚光冷光源采用透射的原理照射在生产线表面（对于不透明的薄膜产品采用反射的检测原理），通过架设在生产线上的线阵相机进行实时同步扫描，同时系统将相机采集到的薄膜图像通过图像处理系统软件进行瑕疵识别处理。由于瑕疵图像的灰阶与正常产品存在明显差异，从而使系统能够发现瑕疵，同时对瑕疵进行有效的判定、分类并进行后续处理。

无锡赛默斐视科技有限公司，专注机器视觉表面瑕疵在线检测系统，是国内技术的高速板卷材表面缺陷在线检测系统的设备供应商，公司主要产品包括：薄膜表面瑕疵在线检测系统，无纺布污点检测仪，纸病在线检测系统，带钢表面瑕疵检测系统等

我公司赛默斐视设计的“薄膜表面瑕疵在线检测系统”可根据用户需求定制，该系统研发团队均具有在中外机器图像视觉在线缺陷检测行业浸润多年，有丰富的“业界临床”经验。在行业内享有良好口碑声誉。年轻、活力、经验、创新、持久、攀登。吸收国外成熟技术，汉化和研发制造“表面缺陷机器图像视觉在线自动高速检测系统设备”，产品已出口海外市场和国内大中型制造业企业。

薄膜瑕疵检测原理：

视觉系统的输出并非图像视频信号，而是经过运算处理之后的检测结果(如缺陷、尺寸等数据)。通常，机器视觉检测就是用机器代替肉眼来做测量和判断。首先采用CCD照相机将被摄取目标转换成图像信号，传送给图像处理系统，根据像素分布和亮度、颜色等信息，转变成数字化信号。

图像系统对这些信号进行各种运算来抽取目标的特征，如：面积、长度、数量、位置等。较后，根据预设的容许度和其他条件输出结果，如：缺陷、尺寸、角度、偏移量、个数、合格/不合格、有/无等。上位机(如PC和PLC)实时获得检测结果后，指挥运动系统或I/O系统执行相应的控制动作(如定位和分类)

主要技术指标：

- 1、测量精度：0.1mm以上的斑点、污点、孔洞等瑕疵；
- 2、适用宽度：按要求定制；
- 3、CCD数量：依被测物宽度及检测精度决定；
- 4、检测常见的瑕疵，对瑕疵缺陷信息进行处理，实时提供瑕疵的位置、大小，以及记录供用户参考核对；
- 5、系统可设置瑕疵报警的参数，用户可根据生产要求设置报警线，实现声光报警并对不合格位置在线做标记。

系统规格及功能：

主要配置：高性能工业计算机、自主知识产权视觉图像处理软件、高分辨率线扫描摄像机（2k-16k）、led光源、工装及夹具；

主要性能：可以任意配置摄像机数量，以达到所需分辨率，zui高检测速度可达500m/分钟；

主要功能：成品前、成品后的各种表面缺陷检测；自动记录位置（卷长方向和宽度方向）；自动判别疵点类型；自动保存疵点图片信息；系统自动生成卷材质量报表和疵点分布图表。