

西门子电主轴常见故障轴承编码器维修

产品名称	西门子电主轴常见故障轴承编码器维修
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子伺服电机是工业自动化控制领域的核心零件之一，广泛应用于机床、机器人、印刷设备、包装设备、食品加工设备、纺织设备、设备等各个行业。在长时间的使用中，伺服电机可能会出现一些故障，需要进行维修。为了保证设备的正常运行，以下是西门子伺服电机维修方案的详细介绍。

(1)西门子伺服电机维修之OH报警。OH为速度控制单元过热报警，发生这个报警的可能原因有：

印制电路板上S1设定不正确。 伺服单元过热。散热片上热动开关动作，在驱动器无硬件损坏或不良时，可通过改变切削条件或负载，排除报警。 再生放电单元过热。可能是Q1不良，当驱动器无硬件不良时，可通过改变加减速频率，减轻负荷，排除报警。 电源变压器过热。当变压器及温度检测开关正常时，可通过改变切削条件，减轻负荷，排除报警，或更换变压器。

电柜散热器的过热开关动作，原因是电柜过热。若在室温下开关仍动作，则需要更换温度检测开关。(

2)西门子伺服电机维修之OFAL报警。数字伺服参数设定错误，这时需改变数字伺服的有关参数的设定。

对于FANUC0系统，相关参数是8100，8101，8121，8122，8123以及8153~8157等；对于10/11/12/15系统，相关参数为1804，1806，1875，1876，1879，1891以及1865~1869等。(3)西门子伺服电机维修之FBAL报警。

FBAL是脉冲编码器连接出错报警，出现报警的原因通常有以下几种：

编码器电缆连接不良或脉冲编码器本身不良。 外部位置检测器信号出错。

速度控制单元的检测回路不良。 电动机与机械间的间隙太大。(4)伺服驱动器上的7段数码管报警FANUC系列、 / i系列数字式交流伺服驱动器通常无状态指示灯显示，驱动器的报警是通过驱动器上的7段数码管进行显示的。根据7段数码管的不同状态显示，可以指示驱动器报警的原因。在二次回路接线图中，只要看到标号，就能知道这一回路的性质而便于维护和检修。电气设计回路线号规则：电流回路

：a.线号规则：字母（一至两位）+4+数字（两至三位），包含尾部带'的线号例：A41A411HL41HN41ML41MN41A411 ” 2) 电压回路：a.线号规则：字母（一至两位）+6(或7)+数字（两至三位），包含尾部带'的线号例：A6A660、EA6YA6UA6WA6EA630 ” 还有一些特殊的：I(II)-A7I(II)-B7I(III)-A710,UA640(UA660)

UB640(UB660)，3) 控制回路：纯数字，0~6开头的一至四位数，7~9开头的一至两位数。

西门子电主轴常见故障轴承编码器维修