

常州玻璃钢除臭设备厂 提供技术咨询

产品名称	常州玻璃钢除臭设备厂 提供技术咨询
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21495.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

工业废水处理站主要采用UASB+接触氧化+凝聚沉淀技术，处理生产废水2400m³/d。废水处理站缺乏相应的气味处理系统，废水处理站处理结构产生的气味没有收集和处理，影响周围环境，需要增加一套新的废气处理系统。

废水处理站的气味来源主要产生在调节池中，气味污染物主要是氨和硫化氢。该项目设计了一套生物除臭系统，统一收集和处理调节池的气味。臭气处理系统设计处理量为Q=8000m³/h，设计采用“生物除臭”治理技术。

采用生物除臭技术处理工业废水处理站的废气处理后的气味可达到臭污染物排放标准二级标准的排放要求。生物除臭技术应用广泛，设备简单，投资少，运行成本低，无二次污染，特别是生物滤池技术在技术、经济和生态环境方面具有明显优势。

生物除臭技术是用自然界的有机生物分解过程处理工业废气，特别是有机废气(臭气)的净化处理，是运行费用低、有效的方法。

其过程是利用固定附着在多孔介质填料表面的微生物，使气味在填料床上气。挥发性有机物等污染物吸附在孔表面，被孔中的微生物消耗，微生物的新陈代谢生命活动将废气中的有害物质转化为简单的无机物和细胞质，分解成CO₂、H₂O和中性盐。从而达到净化异味的目的。

臭气污染物+O₂微生物细胞=CO₂+H₂O。

可处理的污染物有苯、甲苯、二甲苯、醇、醛、酮、酚、酯、四氢呋喃、硫醇等。此外，还可用于处理氨、H₂S、NO_x等无机气体。生物膜法适合治理浓度一般是 1000mg/m³。

生物填料的选择。

火山岩比表面积大，亲水性强，表面有正电荷，开孔率高，惰性，有利于微生物的生长，维持微生物量

多，有利于微生物代谢所需的氧气、营养物质和代谢产生的废弃物的物质传递过程。火山岩(3~5mm) ，堆积高度500mm。

除臭系统说明

曝气后，水中的气味进入填料层，火山岩上附着有气味作为营养物质的微生物。气味通过微生物的一系列生化反应迅速转化为无毒无害的CO₂、H₂O和中性盐。使用者可选择在生物填料层上方加入砂石层，在砂石层上种植花草，以美化环境。1m²火山岩臭气处理能力为3m³/m²min，风扇臭气输送能力为2.66m³/min，生物除臭系统设有3个处理口，每个处理口面积为600×600mm，总臭气处理能力为3.24m³/min。

特点：

生物除臭的异味处理效果非常好，可以在任何季节满足各地严格的环境保护要求。

净化效率高，一般 90%；无二次污染。

微生物可以依靠填料中的有机物生长，所以停机后启动速度快。停机或停机1-2周后启动，可以立即达到良好的处理效果，几小时后达到佳处理效果。停止运行3-4周后启动，几天内恢复佳处理效果。

微生物在环境条件改变后部分死亡，部分经过短期繁殖后可发展为优势菌。因此，生物除臭系统具有抗冲击负荷，污染物浓度上升后，短时间内处理效果下降，但可迅速恢复正常。

生物除臭系统的运行不需要额外的动力和专人操作，运行成本低。

在统筹优化化产布局的基础上，焦炉煤气高附加值加工利用规模不断提高，新兴领域不断探索和发展。传统的焦炉煤气利用主要集中在粗苯、煤焦油及甲醇等的回收及合成方面，近两年焦炉气制LNG及焦炉气制乙二醇等附加值较高的产品逐渐受到企业的青睐。下面介绍两种目前备受企业青睐的焦炉煤气利用途径。在焦炉气制甲醇的基础上延伸产品线，提高化工产品附加值。

1.焦炉气制BDO，PTMEG

焦炉煤气回收煤焦油、粗苯等初产品净化后供应生产甲醇，以焦粒为原料生产液氨，通过焦粒产出多余的煤气送甲醇合成，使甲醇产量达到大化，再以生产的甲醇以及甲醇弛放气、电石为原料生产BDO，BDO在经过闭环脱水生产四氢呋喃（THF）聚合生成PTMEG。

工艺流程简述：

2.焦炉气合成直接制乙醇

燃料乙醇添加到汽油里，让汽油燃烧得更充分，降低一氧化碳等大气污染物的排放，此外，由于乙醇本身并没有任何腐蚀性，使用乙醇汽油不需要对汽车进行任何改装，还能够提高汽油抗爆性和辛烷值，提升动力性能，因此在全球得到广泛推广使用。

石油化工厂芳烃装置含油污水池承接多种生产装置排放的含油污水，包括联合装置在运行、驾驶和停车过程中各工艺设备的所有冲洗水或周期工艺排放水，以及停机维修或设备正常切换时偶然被油污染的冲洗水、初期雨水、消防排放水等。整个处理系统包括初级废水池(A-2601)和带波纹板油水分离器的二级废水池。

采用生物滤池废气除臭处理技术，对污水池池盖和废气除臭技术改造，取得了良好的处理效果。

废气生物除臭法是利用微生物的新陈代谢活动将恶臭物质分解成无臭或少臭物质的处理方法。自然界中存在分解恶臭或通过诱导产生分解酶的微生物。除臭过程由三个阶段组成:第一阶段, 气味与水接触并溶解在水中, 这个过程遵循亨利规律; 第二阶段, 水溶液中的气味成分被微生物吸附吸收, 气味成分从水转移到微生物体内; 第三阶段, 进入微生物细胞的气味成分作为营养物质被微生物分解利用, 从而去除污染物。生物除臭法是一种安全可靠的处理方法。通过以上三个步骤, 臭气处理效率一般可达95%以上。此外, 生物滤池将臭味污染物分解为二氧化碳和水, 无二次污染, 其生物分解反应式如下