

东莞二手数控机床代理进口通关单据要求

产品名称	东莞二手数控机床代理进口通关单据要求
公司名称	宁波卓鹰供应链有限公司
价格	300.00/票
规格参数	优势1:一站式进口物流 优势2:全程一对一跟单 优势3:覆盖全国各大口岸
公司地址	浙江省宁波市鄞州区中山东路1083号003幢(41)(42)B012室
联系电话	13735170267 15058859752

产品详情

东莞二手数控机床代理进口通关单据要求 二手机械进口清关,卓鹰ZOUIN专业从事二手设备进口代理服务!服务内容:报关清关,CCIC办理,货运订舱,外贸外汇服务,支持全程进口代理服务!卓鹰多年来我司针对“酒类食品,原木木材,化工制品,敏感杂货,机械进口服务”5大类货物的申报特点,总结经验和方法,制定出了一套科学合理的进口报关流程。 新闻动态:近日,深晚记者了解到,深圳海关连续第4年开展促进跨境贸易便利化专项行动,围绕平台智慧建设、外贸产业升级、畅通跨境物流通道、优化对企服务等四个方面,出台15条便利化措施,全力巩固压缩整体通关时间成果,不断跨境贸易便利化水平。

二手机械的定义: 1) 未经使用但存放时间过长超过质量保证期的机电产品; 2)

) 未经使用但存放时间过长部件产生明显有形损耗的机电产品; 3) 新旧部件混装的机电产品; 5)

) 大型二手设备; 有很多公司在没有做好二手设备进口单证的情况下,贸然将二手设备发货至,货到港申报时才被海关提醒,单证不齐,无法申报,导致企业产生大量在码头船公司仓租,柜租,海关罚金。无法正常申报导致不能清关甚至会让企业计划时间里完成布置,无法开工的局面。

二手机械进口清关资料: 1) 进口旧机电产品备案申请书;

2) 申请人、收货人、发货人营业执照(复印件) 3) 装运前预检验申请书;

4) 拟进口旧机电产品清单(按标准格式填写,一式两份,要求以电脑打制。)

5) 进口旧机电产品描述(按网上标准格式填写) 6) 其它材料(8年前制造的旧机电产品原则上均需提供产品彩色图片/照片;制造年限久的设备如在发运前已经维修整理,申请人可提供相关记录与证明);

进口二手大型成套设备、线需提供设备配置图、工艺流程图等资料。(这个十分重要,没有这些资料,大型设备的备案就无法通过!!)。 7) 进口用于销售、或者维修等用途且国家实施强制性产品认证制度、进口质量许可管理以及有其他规定要求的旧机电产品的,备案申请人申请备案时必须提供相应的证明文件。 8) 合同或协议 9) 进口旧机电产品拟备案工作联系单(需办理机电证时提供)

以上资料中,1-5项为必须提供,6-9项必要时提供。 进口二手机械设备流程手续是怎么样的?

1, 装运前检验检疫办理并出具相关证书

2, 国外起运港做出口手续(出口拖车,订舱,报关,吊柜装船等)

3, 货到目的港清关(打单申报,审价,缴税,查验等) 4, 放行后码头拖车提货等手续办理

5, 目的地查验(我司或者贵司完成,口岸查验/属地查验完成) 进口二手机械设备通关时间:

1) 商检备案10-20个工作日(可申请加急处理,5--7工作日) 2) 香港中检3个工作日 3) O证办理

5-7个工作日(地方批) 7-15个工作日(国家批) 4) 现场报检3个工作日 5) 报关、审价、出关10个工作日
注意：(一般二手机械进口到放行需要一个半月以上的时间) 知识拓展：关于集装箱的标准：为了有效地开展集装箱多式联运，必须强化集装箱标准化，应进一步做好集装箱标准化工作。集装箱标准按使用范围分，有标准、国家标准、地区标准和公司标准四种。机械设备信息：泵的排出侧必须装设阀门(球阀或截止阀等)和逆止阀。阀门用来调节泵的工况点，逆止阀在液体倒流时可防止泵反转，并使泵避免水锤的打击。(当液体倒流时，会产生巨大的反向压力，使泵损坏)确定扬程的确定如果生产工艺中已给出小、正常、大，应按大考虑。如果生产工艺中只给出正常，应考虑留有一定的余量。对于 $n_s > 1$ 的大低其不意扬程泵，余量取5%，对 $n_s < 5$ 的小高扬和泵，余量取1%， $5 < n_s < 1$ 的泵，余量也取5%，对质量低劣和运行条件恶劣的泵，余量应取1%。原料药淤浆均匀度较差，造成加料管堵塞，形成间隙加料的不均匀，而产生了振动。加料时转鼓转速太高，物料没有再分布的机会，以致不均匀造成振动。离心机滤网脱水效果不均匀，造成滤网上母液分布不均，引起振动4.吊杆减振能力差，一但有振动，则会恶性循环造成更大损坏。底座刚性不足，以致振动加剧。设备上总电源开关(漏电断路器)跳脱或损坏。滤布未张紧，形成滤布驱动机空转，无法带动滤布行走。作动之空压机压力未达设定值(一般约 $3\text{kg}/\text{cm}^2$ 左右)，或压力设定开关损坏。空压泄压阀未开启(位于三点组合之前端蓝色拉环)。滤布驱动机之电控热继电器跳脱或损坏11.滤布异常偏离造成碰触安全限制开关，警报作响。丝烧毁。因应对策检(送)修或更换新品。更换张紧弹簧.待空气压缩机压力到达设定值后再开机。手动将泄压阀向上拉起，完成开启动作，管路接通后压力表会有压力值显示，到达压力设定值后，即可开启运转。检(送)修或更换新品.检修查出故障原因，将故障确实排除。