

郑州数控切割机改造方案|大型数控切割机改造价格|数控切割机

产品名称	郑州数控切割机改造方案 大型数控切割机改造价格 数控切割机
公司名称	郑州华洋电气设备有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	荥阳市贾峪路口
联系电话	0371-64997888 15938756177

产品详情

郑州数控切割机改造方案|大型数控切割机改造价格|数控切割机

承接各种数控切割机改造与维修工程|定做各种特种型号数控切割机|欢迎来访 HY-6000型龙门式数控火焰、等离子两用切割机，采用双边驱动，运行稳定，配置好，工作效率高，可用于各种异形碳钢、锰钢、不锈钢等金属材料的大、中、小型钢板下料。还可根据用户要求配置多把割炬。产品特点：1、横梁：采用方管对焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理，有效的防止了结构变形；2、纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用台湾进口的直线导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用德国原装进口的行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度；3、纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向；4、驱动系统选用世界顶级产品——日本原装进口松下伺服电机和驱动技术，使整机运行平稳，速度变速范围宽，加速时间短；5、简单易用的自动编程系统，使数控编程不再复杂，轻而易举；6、数控控制系统采用上海交大或者是美国海宝，配合PLC作输入输出控制，使该电气系统具有优良稳定性和超强抗干扰；

产品主要技术性能指标：1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；2、切割精度：国家标准JB/T10045.3 - 99；3、切割宽度：横向跨度6000mm，有效切割宽度5200mm；4、轨道长度：轨道长度9000mm，有效切割长度7500mm，可以根据客户需求加长；5、割炬配置：火焰割炬系统和等离子割据系统各一套；6、切割厚度：火焰切割5-350mm，超过此厚度需另行定做；等离子切割厚度由用户所选定的等离子电源决定；7、点火调高：自动点火，电容式火焰自动调高系统和弧压式等离子自动调高系统各一套；8、数控系统：工控机数控切割控制系统XF2007PC，简单易用，稳定可靠；9、数控编程：基于AutoCAD的全自动图形化编程软件；10、文件传输：配USB接口；11、切割气体：氧气乙炔或丙烷；12、调速范围：0---15000mm/min（米/分钟）。数控切割机产品广泛应用于汽车制造、船舶制造、风机制造、煤矿设备、矿山设备、石油设备、电力设备、钢结构加工，钢板切割下料，广告切割，工程机械，农业机械等机械加工制造行业！HY-数控火焰/等离子切割机特点：横梁：采用箱体焊接结构，经热处理消除应力，具有刚性好、不变形、精度高、自重轻、惯量小的特点。纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向。装有除尘器，限制刮扫积聚在导轨表面的杂物。纵、横向驱动：均由精密齿轮齿条进行传动。横向导轨采用精密冷拔导引板，纵向导轨是经过精密加工的路轨（重轨）制成，减速装

置采用进口精密齿轮减速器，并消除了齿隙，以保证运动精度和平稳性！传动钢带：高强度不锈钢带用于拖动从动割炬座，实现同向切割活镜像切割。联系人：郑长江 手机：15938756177
销售热线：0371-64997888 网址：www.huayangdianqi.com 或者 www.hyskg.com QQ:361643580
邮箱：zcyj6688@vip.qq.com