

台化AE8000 挤出ABS 高刚性

产品名称	台化AE8000 挤出ABS 高刚性
公司名称	东莞市景亿塑胶有限公司
价格	10800.00/吨
规格参数	型号:AE8000 特性:押出成型用/超高耐冲击性/高刚性 用途:押出成型制品/安全帽/管状制品/鞋跟等
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心7栋304房（注册地址）
联系电话	18925455957 18925455957

产品详情

东莞市景亿塑胶有限公司产品说明

产品标题：台化AE8000 挤出ABS 高刚性

关键词：台化AE8000，挤出ABS，高刚性

一、产品概述

我们公司引进了台化AE8000挤出ABS高刚性塑料，用于押出成型制品的生产。此产品具有超高耐冲击性和高刚性，可广泛应用于安全帽、管状制品、鞋跟等领域。

二、产品特性

型号：AE8000

特性：押出成型用、超高耐冲击性、高刚性

物性参数：

三、产品用途

押出成型制品

安全帽

管状制品

鞋跟等

四、研究进展

台化AE8000挤出ABS高刚性塑料是经过多年研发和改良的成果。通过研究发现，在挤出成型过程中，此塑料能够保持稳定的成型性能，不易出现缺陷，确保产品的质量。

五、实用建议

对于使用台化AE8000挤出ABS高刚性塑料的生产厂家，我们提出以下实用建议：

控制挤出速度：在使用AE8000制造产品时，适当调整挤出速度可以获得更好的成型效果。速度过快可能导致产品表面不光滑，速度过慢则可能造成成型不完整。

保持适当的温度：AE8000塑料对温度比较敏感，对于不同的产品，需要根据实际情况调整挤出温度，以确保产品的质量。

选择合适的模具：不同形状的产品需要使用相应的模具，确保产品的成型效果和尺寸准确。

六、解决问题的方法

在使用台化AE8000挤出ABS高刚性塑料过程中，可能会遇到一些问题，例如：

Q: 为什么产品表面出现气泡？

气泡的出现可能是由于温度不合适或挤出速度过快导致的。建议调整温度和速度，确保塑料在挤出成型过程中能充分流动排除气泡。

其他问题的解决方法还包括：调整挤出压力、优化挤出模具、选择合适的添加剂等，具体解决方案需要根据实际情况进行调整。

以上是我们公司对台化AE8000挤出ABS高刚性塑料的产品说明。我们致力于提供优质的塑料产品和解决方案，如果您对此产品感兴趣或有任何疑问，请随时与我们联系。