

# 供应 德国巴斯夫 Ultramid Seal-Fit PA66/6 韧性好

产品名称	供应 德国巴斯夫 Ultramid Seal-Fit PA66/6 韧性好
公司名称	深圳市嘉誉鑫科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层
联系电话	1326-5555881 13265555881

## 产品详情

供应 德国巴斯夫 Ultramid Seal-Fit PA66/6

1简介；PA66又名聚酰胺66，简称PA66，化学式为； $C_{36}H_{66}N_6O_6 \times 2$ ，一般为白色固体颗粒呈现，PA66属于一种半晶体材料，具有高强度和高刚性的物理性能，在产品是设计时，一定要考虑尼龙产品吸湿性对几何稳定性的影响，由于PA66粘度比较低，所以流动性比较优越，这个特性可以用来加工薄壁件产品。

2用途；PA66纯树脂的收缩率偏大，介于1%-2%之间，外加它的粘度对温度的变化敏感，为了减小PA66的缩水率，一般加入一定比例的玻璃纤维就可以将收缩率降低至0.2%-1%，同时加入一定的玻璃纤维可以提高PA66的耐温、冲击强度、硬度、刚性，由于PA66和其他材料或者助剂相容性较高，导致市场出现了高抗冲（\*\*韧）尼龙、增强尼龙、电镀尼龙、导电尼龙、阻燃尼龙，尼龙与其他聚合物共混物和合金等，在这个特性下又可以满足许多不同的特殊产品，广泛用于汽车零部件、机械制造、电子产品等，

3加工工艺；PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264。如果将体积膨胀系数显示较大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105，12小时的真空干燥