

# 贵港不锈钢管道酸洗钝化 荣裕环境清洗工程

产品名称	贵港不锈钢管道酸洗钝化 荣裕环境清洗工程
公司名称	广州市荣裕环境工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市南沙区东涌镇启新路68-1
联系电话	13822265968 13822265968

## 产品详情

### 荣裕环境工程-不锈钢管道酸洗钝化

广州荣裕环境工程致力于不锈钢酸洗钝化，不锈钢电解抛光，不锈钢管道酸洗钝化，不锈钢板材酸洗钝化，碳钢酸洗钝化，不锈钢化学清洗钝化等服务，拥有各类进口清洁保养设备，不锈钢管道酸洗钝化免费试样，齐全清洁工具，清洁器具，环保清洁剂，拥有一支经验丰富，技术规范扎实，素质稳定的清洁服务队伍

不锈钢的耐腐蚀性主要是因为钢中添加了较高含量的Cr元素（如316L W (Cr) =16.00 ~ 18.00），Cr元素易于氧化，贵港不锈钢管道酸洗钝化，能在钢的表面迅速形成致密的Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>氧化膜，使钢的电极电位和在氧化介质中的耐蚀性发生突变性提高，不锈钢的耐腐蚀性能主要依靠表面覆盖的这一层极薄的（约1nm）致密的钝化膜，这层钝化膜与腐蚀介质隔离，是不锈钢防护的基本屏障，如果钝化膜不完整或有缺陷被破坏，不锈钢仍会被腐蚀。

不锈钢化学品船在内胆板材、设备及附件的吊运、装配、焊接、焊缝检查（如着色探伤、耐压实验）及加工过程中带来的表面油污、划伤、铁锈、杂质、低熔点金属污染物、油漆、焊渣、飞溅物等，这些物质影响了不锈钢表面质量，破坏了其表面钝化膜，降低了表面耐蚀性，还易与以后载运的化学品中的腐蚀介质共同作用，引发点蚀、晶间腐蚀、甚至会导致应力腐蚀开裂。

### 荣裕环境工程-不锈钢管道酸洗钝化

广州荣裕环境工程致力于不锈钢酸洗钝化，不锈钢电解抛光，不锈钢管道酸洗钝化，不锈钢板材酸洗钝化，碳钢酸洗钝化，不锈钢化学清洗钝化等服务，拥有各类进口清洁保养设备，齐全清洁工具，清洁器具，不锈钢管道酸洗钝化多少钱，环保清洁剂，拥有一支经验丰富，技术规范扎实，素质稳定的清洁服务队伍

不锈钢酸洗钝化管道过程：

1：准备一个储液罐和一台水泵，与要酸洗钝化的管道连成一个循环通路。

2：足量的凯盟牌不锈钢酸洗钝化液ID4008

3、碱液清洗：准备、配制成5%（体积浓度）的碱液，用泵进行循环，时间不少于15min，然后排放。

采用凯盟牌不锈钢酸洗钝化液对不锈钢管道进行酸洗钝化的处理过程大致分为：凯盟牌不锈钢酸洗钝化液循环式清洗（管道压力为3-4MPa，需时约30-45min）、酸洗钝化完后去离子水把管道内的酸液排出、在5%碱液中中和（循环清洗）15min、去离子水冲洗致使管道干净。

### 荣裕环境工程-不锈钢管道酸洗钝化

广州市荣裕环境工程主营：油罐清洗，锅炉清洗，换热器清洗，反应釜清洗，不锈钢酸洗钝化清洗，具备丰富的清洁经验，是享有盛誉的广州清洁，拥有各类进口清洁保养设备，齐全清洁工具，清洁器具，环保清洁剂，拥有一支经验丰富，技术规范扎实，素质稳定的清洁服务队伍

酸洗钝化处理办法比较不锈钢设备与零部件酸洗钝化处理根据操作不同有多种方法，对比如下：

浸渍法：用于可放入酸洗槽或钝化槽的零部件，但不适于大设备，酸洗液可较长时间使用，生产效率较高、成本低；大容积设备充满酸液浸渍耗液太大。涂刷法适用于大型设备内处表面及局部处理，物工操作、劳动条件差、酸液无法回收。膏剂法：用于安装或检修现场，尤其用于焊接部处理  
手工操作、劳动条件差、生产成本低。喷淋法：用于安装现场，大型容器内壁用液量低、费用少、速度快，不锈钢管道酸洗钝化表面处理，但需配置喷及循环系统。循环法：用于大型设备，如换热器、管壳处理施工方便，酸液可回用，但需配管与泵连接循环系统电化学法：既可用于零部件，又可用电刷法对现场设备表面处理 技术较复杂，需直流电源或恒电位仪。

贵港不锈钢管道酸洗钝化-荣裕环境清洗工程由广州市荣裕环境工程有限公司提供。广州市荣裕环境工程有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。荣裕环境——您可信赖的朋友，公司地址：广州市南沙区东涌镇启新路68-1，联系人：魏总。