

智能塑料检查井生产线全自动大型塑料检查井专用注塑机厂家价格

产品名称	智能塑料检查井生产线全自动大型塑料检查井专用注塑机厂家价格
公司名称	山东通佳智能装备有限公司
价格	470000.00/台
规格参数	品牌:通佳 型号:TH 产地:山东济宁
公司地址	山东济宁市高新技术开发区黄金大道16号
联系电话	0537-2980876 15853782566

产品详情

山东通佳智能装备有限公司坐落于“孔孟之乡”的山东省济宁国家高新技术产业开发区，专注于伺服节能、绿色环保、智能高效塑料注射成型设备及智能化服务系统的研发、制造、销售和服务。山东通佳智能装备有限公司是中国塑料机械工业协会副会长单位、中国塑料加工工业协会副理事长单位、国家重点高新技术企业、中国专利山东、科技部-高分子复合材料加工技术及装备研发中心、山东通佳-北京化工大学先进塑料成型装备创新研发中心、山东省博士后创新实践基地、山东省工业设计中心、山东省企业技术中心。通佳产品被列为：“国家重点新产品”“国家火炬计划重大项目”，产品遍及全国各地和世界八十多个国家和地区。

沟槽回填应同时从塑料检查井和其他结构两侧对称进行，以确保管道和结构之间没有偏差；从管底基础至管顶以上0.5米，需要采用人工回填，严禁机械推土回填。顶部高度超过0.5米的管道采用机械回填时，应同时在管轴两侧均匀回填，并夯实碾压。当沟槽采用塑料检查井时，钢板桩在回填达到规定高度后才能拔出。桩孔拆除后，应及时回填，并采取措施进行填充。使用填砂时，可用冲洗水压实；也可采用拔桩时注浆的措施；回填管沟时，应严格控制管道的垂直变形。当管径较大，管顶覆土较高时，可在管内设置临时支撑或采取预变形等措施。

- 1、塑料检查井与雨水入口之间的距离应为20~50m。串联连接的连接管数量不应超过3个。雨水入口处的连接管长度不应超过25m。
- 2、2、道路纵坡大于0.02时，雨水口间距可大于50m，其类型、数量和布置应根据具体情况和计算确定。
- 3、3、雨水口深度不应超过1m，并按要求设置泥浆沉淀池。特殊情况需要浅埋时，应采取加固措施。受冻胀影响地区的冲沟深度可根据当地经验确定。
- 4、4、一般情况下，排水管应埋在冻结线以下。当该地区或类似条件的地区有浅埋经验或采取相应措施

时，也可以埋在冻结线以上，其浅埋值应根据该地区的经验确定。

5、5、红线宽度超过50m的城市主干道，道路两侧应设置排水管。

塑料检查井俗称塑料“检查井”，是定期设置在路口、弯道、管径或坡度变化处、落水处或直管段的排水附属结构，便于管道的定期检查、清洗和疏通。安装期间的井筒选择要求如下：

1、塑料检查井轴应根据左静连接轴的外径确定。

2、使用的管道应根据井筒直径、埋深、埋地排水管道的管道、左静连接井筒的承插类型、市场供应等因素选择：

3、塑料检查井当冻结线深度大于或等于1.0m时，冻结层中的井筒应由耐低温塑料制成。

4、当埋地排水管产品用作竖井时，其环刚度应与连接左静的埋地排水管的环刚度一致。

、采用进口的控制阀和泵，整个系统采用压力流量双比例阀控制，整机达到

佳状态。

、配备了高性能的伺服变速动力控制系统，在注塑机成型过程中对不同的压力流量作出相应的频率输出，并对压力流量进行**的闭环控制，伺服电机对注塑机能量