

上海植筋强度拉拔试验机构 锚栓取样测试

产品名称	上海植筋强度拉拔试验机构 锚栓取样测试
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

上海植筋强度拉拔试验机构 锚栓取样测试 膨胀螺丝一般分为预埋和后埋种类 预埋的标准BS5080 后埋的标准ASTM4435/4438 膨胀螺丝测试范围 BS5080

详述了土木工程及建筑中安装在混凝土或石材上的结构固件在轴向拉力条件下进行试验的方法。试验应用于以下安装在混凝土、石材、人造铸石以及砖墙和工艺石材的固件安装方式。 a) 伸缩锚件。锚栓由摩擦或楔入方式钻孔安装 b) 粘合固件。由水泥或其它粘合材料钻孔安装 c) 镶铸固件。安装过程中锚栓和锁槽浇铸进材料 d) 槽型埋件。施工过程中埋入材料 e) 切底锚栓。 打底桩形状钻孔安装。如图 1.1 图 1.1 实验适用的 2 种情况如下： 1) 出于对比或者参考目的的，基本材料的标准样件见 4.1 2) 特殊应用。基础材料要适合固件使用。这种情况下，基础材料要么是生产的样品，要么是基础材料适当位置的代表部分。 2.参考 2.1 标准 5080 这部分结合其他出版社出版物的特殊版本。具体参考标准见附录。 2.2 参考性文献见附录。 3.定义 3.1 供应商 3.2 使用者 3.3 实验代理按此标准进行实验的人，或保证实验与标准相符的人。 4.基础材料 基础材料 4.1 总述本节给出尺寸标准用来保证实验任一固件不会影响周围固件。尺寸不作为现场安装依据。标准样件需按尺寸及以下浇铸要求用混凝土生产。 4.2 基础材料标准样本 4.2.1 样本尺寸 固件实验与安装使用单个样品，尺寸符合要求。不同方式的尺寸要求见表 2。这些都基于固件尺寸 A，A 的取值如下： a) 伸缩及底切锚栓，孔直径与埋件长度的 1/4，取较大值 b) 粘合固件，固件较大直径与埋件长度 1/4，取较大值 c) 浇铸埋件，垂直于轴的较大尺寸与较大埋件深度的 1/4，取较大值 样品尺寸如下： 1) 固件或埋件洞口较大深度（即固件较深处或洞口较底部）距样件底端较小值为 4A 2) 固件中心距自由边中心较小值为 12A 3) 若两个相同尺寸固件，则两固件中心距较小为 20A，两种不同尺寸固件，考虑其距离应为每个固件的 10A 之和 4.2.2 混凝土标准样件混凝土混合比例详情如下。材料数量和比例约为 0.28m³。批量重量应适合搅拌器尺寸及混凝土要求的实际数量，具体计算如下。 a) 波兰水泥，42.5 等级（符合 BS12:1991）：100KG b) 总计：510KG（干重） 1) 粗略合计：硬碎石 20mm-5mm 2) 砂子：自然砂子等级 C：40% 等级 M：35% 等级 F：30% c) 水：水含量使混凝土中性工作。平均沉降 25mm-75mm d) 压实：使用机械振动机 e) 养护：样品存在湿气至少 90%r.h.，浇铸头 2 天 20 摄氏度 标准样本加强件应如此放置。以保证混凝土及固件之间没有额外强度。 4.2.3 样品报告

标准样品报告内容如下：a) 样品尺寸 b) 被测试固件位置 c) 混凝土混合规范及以下相关信息 1) 混合物的描述。符合规范 BS812-1:1975。 2) 加水量。比例基于饱和且混凝土表面干燥条件 3) 完成后的沉降量 4) 压实方法描述 5) 养护方法描述 6) 实验时，混凝土年龄，压缩强度和密度，上海植筋强度拉拔试验。 样品名称 植筋 规格型号 16mm 牌号:HRB400 工程部位 支撑梁及腰梁等部位 样品数量 12根 检测项目 1.抗拉拔承载力。技术要求:试样在检验荷载值不低于72.4kN持荷期间,锚固件无滑移、基材混凝土无裂纹和其它局部破坏迹象出现。 样品名称 化学锚栓 规格型号 M20 × 540mm 样品数量 8根 检测依据 1.JGJ 145-2013。 检测项目 1.抗拉拔承载力。客户要求:试样在检测荷载值不低于54.2kN持荷期间,锚固件无滑移、基材混凝土无裂纹和其它局部破坏迹象出现。 ，锚栓取样测试机构。膨胀螺丝一般分为预埋和后埋种类 预埋的标准BS5080 后埋的标准ASTM4435/4438 膨胀螺丝测试范围 BS5080 详述了土木工程及建筑中安装在混凝土或石材上的结构固件在轴向拉力条件下进行试验的方法。试验应用于以下安装在混凝土、石材、人造铸石以及砖墙和工艺石材的固件安装方式。 a) 伸缩锚件。锚栓由摩擦或楔入方式钻孔安装 b) 粘合固件。由水泥或其它粘合材料钻孔安装 c) 镶铸固件。安装过程中锚栓和锁槽浇铸进材料 d) 槽型埋件。施工过程中埋入材料 e) 彻底锚栓。打底桩形状钻孔安装。如图 1.1 图 1.1 实验适用的 2 种情况如下： 1) 出于对比或者参考目的的，基本材料的标准样件见 4.1 2) 特殊应用。基础材料要适合固件使用。这种情况下，基础材料要么是生产的样品，要么是基础材料适当位置的代表部分。 2.参考 2.1 标准 5080 这部分结合其他出版社出版物的特殊版本。具体参考标准见附录。 2.2 参考性文献见附录。 3.定义 3.1 供应商 3.2 使用者 3.3 实验代理按此标准进行实验的人，或保证实验与标准相符的人。 4.基础材料 基础材料 4.1 总述本节给出尺寸标准用来保证实验任一固件不会影响周围固件。尺寸不作为现场安装依据。标准样件需按尺寸及以下浇铸要求用混凝土生产。 4.2 基础材料标准样本 4.2.1 样本尺寸 固件实验与安装使用单个样品，尺寸符合要求。不同方式的尺寸要求见表 2。这些都基于固件尺寸 A，A 的取值如下： a) 伸缩及底切锚栓，孔直径与埋件长度的 1/4，取较大值 b) 粘合固件，固件较大直径与埋件长度 1/4，取较大值 c) 浇铸埋件，垂直于轴的较大尺寸与较大埋件深度的 1/4，取较大值 样品尺寸如下： 1) 固件或埋件洞口较大深度（即固件较深处或洞口较底部）距样件底端较小值为 4A 2) 固件中心距自由边中心较小值为 12A 3) 若两个相同尺寸固件，则两固件中心距较小为 20A，两种不同尺寸固件，考虑其距离应为每个固件的 10A 之和 4.2.2 混凝土标准样件混凝土混合比例详情如下。材料数量和比例约为 0.28m³。批量重量应适合搅拌器尺寸及混凝土要求的实际数量，具体计算如下。 a) 波兰水泥，42.5 等级（符合 BS12:1991）：100KG b) 总计：510KG（干重） 1) 粗略合计：硬碎石 20mm-5mm 2) 砂子：自然砂子 等级 C：40% 等级 M：35% 等级 F：30% c) 水：水含量使混凝土中性工作。平均沉降 25mm-75mm d) 压实：使用机械振动机 e) 养护：样品存在湿气至少 90%r.h.，浇铸头 2 天 20 摄氏度 标准样本加强件应如此放置。以保证混凝土及固件之间没有额外强度。 4.2.3 样品报告 标准样品报告内容如下： a) 样品尺寸 b) 被测试固件位置 c) 混凝土混合规范及以下相关信息 1) 混合物的描述。符合规范 BS812-1:1975。 2) 加水量。比例基于饱和且混凝土表面干燥条件 3) 完成后的沉降量 4) 压实方法描述 5) 养护方法描述 6) 实验时，混凝土年龄，压缩强度和密度