

逆变埋弧焊机|两用逆变埋弧焊机|时代逆变IGBT埋弧焊机电源

产品名称	逆变埋弧焊机 两用逆变埋弧焊机 时代逆变IGBT埋弧焊机电源
公司名称	郑州华洋电气设备有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	荥阳市贾峪路口
联系电话	0371-64997888 15938756177

产品详情

逆变埋弧焊机|两用逆变埋弧焊机|时代逆变IGBT埋弧焊机电源 MZ系列自动埋弧焊机是配用直流弧焊电源，在焊药层下作自动焊接之用的焊接设备。可以焊接开坡口或不开坡口的对接或角接焊缝。此种焊缝可位于水平面或水平面成10度角的斜面上。自动埋弧焊机是指采用熔剂层下自动焊接的设备，它配用交流焊机作为电弧电源，它适用于水平位置或与水平位置倾斜不大于10度的各种有、无坡口的对接焊缝、搭接焊缝和角焊缝。与普通手工弧焊相比，具有生产效率高、焊缝质量好，节省焊接材料和电能，焊接变形小及改善劳动条件等突出优点 自动埋弧焊机的特点：

焊接电源采用双反星形晶闸管整流，输出功率大，100%暂载率

触发时序功能采用厚膜电路，且主、控回路光电隔离，电路简化，可靠性高

送丝电机双反馈控制，输出力矩大且平稳 行走小车机械调节方便，行走稳定，适用多种条件

焊接电源根据需要亦可配备硅整流电源 开坡口或不开坡口对接，角接自动焊接

(1) 交流手工弧焊机：主要焊接2.5MM上以钢板 (2) 氩弧焊机：焊接2MM以下的合金钢

(3) 直流焊机：焊接生铁和有色金属 (4) 二氧化碳保护焊机：焊2.5MM以下的薄材料

(5) 埋弧焊机：焊接H钢、桥架等大型钢材。(6) 对焊机：以焊索链等环型材料为主

(7) 点焊机：以点击方式将二块钢板焊接 (8) 高频直逢焊机：以焊接管子直逢如水管等为主)

(9) 滚焊机：以滚动形式焊接罐底等 (10) 铝焊机：专门焊接铝材

(11) 闪光压焊机：以焊铜铝接头等材料 (12) 激光焊机：可以焊接三极管内部接线。规格 MZ-630

MZ-1000 MZ-1250 输入电源电压 三相380V50HZ 三相380V 50HZ 额定输出电压 (V) 44V 44

输出电压范围 (V) 25-44 25-44 输出电源电压 (A) 60-630 200-1000 250-1250 空载电压 (V) 60 60

额定负载持续率% 80 100 60 额定输入功率 (KVA) 46 67 83 额定输入电源 (A) 70 101 126 效率% 85 85

尺寸 (L×B×H) mm 600×770×1040 750×620×1220 重量 (kg) 290 450 500 联系人：郑长江

手机：15938756177 销售热线：0371-64997888 网址：www.huayangdianqi.com www.hyskg.com QQ:361643580

邮箱：zcyj6688@vip.qq.com