

# 南昌拉筋拉拔试验机构 瓷砖液压检查

产品名称	南昌拉筋拉拔试验机构 瓷砖液压检查
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

## 产品详情

南昌拉筋拉拔试验机构 瓷砖液压检查 U型地脚螺栓用处：固定地脚螺栓又称为短地脚螺栓，它与基础浇灌在一起，用来固定没有剧烈振动和冲击的设备。活动地脚螺栓又称为长地脚螺栓，是一种可拆卸的地脚螺栓，用于固定工作有剧烈振动和冲击的重型机械设备。胀锚地脚螺栓往往被用于固定静置的筒略设备或辅佐设备。胀锚地脚螺栓的设备应该满意下列要求：螺栓\*到基础边沿的距离不小于7倍的胀锚地脚螺栓直径;设备胀锚地脚螺栓的基础强度不得小于10MPa;钻孔处不得有裂纹，留心防止钻头与基础中的钢筋、埋管碰撞;钻孔直径和深度应与胀锚地脚螺栓相匹配。粘接地脚螺栓为近几年常用的一种地脚螺栓，其方法和要求同胀锚地脚螺栓。但粘接时留心把孔内杂物吹净，并不得受潮。固定U型地脚螺栓的方法：一、采用钢木混合固定架固定地脚螺栓,在基础短柱支模、绑钢筋的一起,用固定架将地脚螺栓固定在规划方位,并和基础一块浇筑混凝土。该固定架在整个施工过程中要饱尝各种施工荷载的作用,保证其不移位、不下沉。二、适用范围：可用在大型钢结构厂房及钢骨混凝土结构施工中埋设较大直径、尤其是下端悬空的地脚螺栓,操作简洁,能保证地脚螺栓的设备精度要求。运用以上固定地脚螺栓的方法后可以大大提高工程质量和工程进度。地脚螺栓可分为固定的、活动的、胀锚的和粘接的。其间根据外形不同分为：L型预埋螺栓、9字型预埋螺栓、U型预埋螺栓、焊接预埋螺栓、底板预埋螺栓等。地脚螺栓是将机械设备固定在基础上的连接件，它的长短和直径与固定设备的负荷轻、重和冲击振动有关。按其螺栓长短来分，有长型和短型两种地脚螺栓。短型地脚螺栓长度一般在100-1000mm之间。浇固在基础之中的称死地脚螺栓，其头部多作成开叉式和带钩的形状。短型地脚螺栓是用来固定动力载核较轻、冲击振动较小的轻型设备。U型地脚螺栓一般用于铁路，公路，电力企业，水泥厂，矿山，桥梁，轿车，摩托，锅炉钢结构，塔吊，大跨度钢结构和大型修建等。 ，南昌拉筋拉拔试验。什么是拉拔试验？通常来说，拉拔试验主要是进行一个横向的水平拉力测试，但是拉拔处是和安装在墙体中的化学锚栓直接连接的。面对不同的基材，拉拔试验也有所变化，就如在进行大理石的时候，可以采用另外一种方法，在低处直接采用钢丝绳来连接汽车作为拉力来测试。当然在实际的情况下，还可以利用扭力旋转的方式进行测试。但是这个方法中，一定要在测试之前，先要计算出所需要的力度，以此做好准备的防范，避免损伤到人。其中还需要设定的拉拔力以及垂直负荷，在理论的角度，设定要达到设计要求的3倍。在进行拉拔试验的时候，一般要做5件以上的试验，后根据5件的平均值来判断化学锚栓是否符合设计的要求。所以在后的数据统计中，一定要确保其准确性，才能保证后的试验结果。 ，瓷砖液压检查机构。1.锚固质量现场检验抽检时，应以同品种、同规格、同强度等级的锚固件安装于锚固部位基本相同的同类构件为一检验批，并应从每一检验批所含的锚固件中进行抽样。2.现场破坏性检验的抽样，应选择易修复和

易补种的位置，取每一检验批锚固件总数的1‰，且不少于5件进行检验。若锚固件为植筋，且种植的数量不超过100件时，可仅取3件进行检验。仲裁性检验的取样数量应加倍。

3.现场非破损检验的抽样，应符合下列规定：锚栓锚固质量的非破损检验：（1）对重要结构构件，应在检查该检验批锚栓外观质量合格的基础上，按表n.2.3规定的抽样数量，对该检验批的锚栓进行随机抽样。（2）对一般结构构件，可按重要结构构件抽样量的50%，且不少于5件进行随机抽样。

植筋锚固质量的非破损检验：

（1）对重要结构构件，应按其检验批植筋总数的3%，且不少于5件进行随机抽样。

（2）对一般结构构件，应按1%，且不少于3件进行随机抽样。当不同行业标准的抽样规则与本规范不一致时，对承重结构加固工程的锚固质量检验，必须按本规范的规定执行。胶粘的锚固件，其检验应在胶粘剂达到其产品说明书标示的固化时间的当天，但不得超过7d进行。若因故需推迟抽样与检验日期，除应征得监理单位同意外，且不得超过3d。