

# 管件塑料模具加工，路牙石塑料模具，精密塑料模具制作

产品名称	管件塑料模具加工，路牙石塑料模具，精密塑料模具制作
公司名称	西安塑料模具厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	西安西安市雁塔区西三爻堡姑娘楼2排四号
联系电话	029-82379811 15902936300

## 产品详情

管件塑料模具加工，路牙石塑料模具，精密塑料模具制作 西安三环精工模塑厂成立于1992年，已有19年丰富的模具生产经验，是一家集产品开发与设计，精密模具制造、产品注塑、同时生产塑料制品为一体的现代化综合性民营企业。公司技术力量雄厚，具有多年模具开发、设计经验。我们拥有强大的技术和管理队伍，是西安最具实力的模具厂商之一。公司引进国内外具有国际先进水平的设备多台，包括完整的CAD/CAE/CAM系统，电脑三维测量仪，CNC电脑加工中心等。现产量、规格技术水平居同行前列。公司可按用户的要求，设计制造各种不同需求的模具产品。注塑模具实用范围：注塑模具实用于热塑性塑料如ABS、PP、PC、POM等，而热固性塑料如酚醛塑料，环氧塑料等则采用橡胶模；注塑模具分类，按结构：二板模、三板模；按水口：大水口、热水口。注塑模具结构：

- 1、成型零部件：也就是我们通常所说的前、后模CORE，也是与产品联系最紧密的部位；
  - 2、浇注系统：熔融塑胶从喷嘴引向型腔的流道，可分为：主流道、分流道、浇口、冷料井等；
  - 3、导向系统：确定前、后模合模时的相对位置，一般有导柱、导套，顶出部分也需导柱、导套定位；
  - 4、脱模结构：就是将胶件从模具中顶出的装置，常用的有：顶针、顶板、司筒等；
  - 5、温度调节系统：为满足注塑成形工艺对模具温度的要求，在前后模所加的冷却水道；
  - 6、排气结构：常见的排气形式有两种：排气槽、成形零部件间隙；
  - 7、侧向分型及侧向抽芯：当胶件存在倒扣即与脱模方向不一致的结构时就得使用行位，常见的形式：滑块、抽芯等。
- 公司秉承“互惠互利，长远共赢”的理念。坚持“客户第一，质量至上”的原则，励志站在行业的尖端与客户共进。西安三环精工模具厂竭诚欢迎海内外客商，各界人士惠顾、洽谈和合作。公司网站 <http://www.xashmj.com/> <http://cn.plasticmould.net/company/sanhuan/> 客服QQ: 1206461319 联系电话：029-82379811 欢迎咨询