

固井添加剂—增强剂—巴斯夫固井增强剂 Metamax高活性偏高岭土

产品名称	固井添加剂—增强剂—巴斯夫固井增强剂 Metamax高活性偏高岭土
公司名称	武汉新聚科技有限公司
价格	30000.00/吨
规格参数	品牌:巴斯夫 型号:Metamax 产地:美国
公司地址	湖北省武汉市新洲区阳逻开发区余泊北路临99号 阳逻港华国际产业园(2012-041)D-F10厂房单元1-3层1号-2(注册地址)
联系电话	18571777351

产品详情

适当

巴斯夫固井增强剂 Metamax高活性偏高岭土

巴斯夫固井增强剂 Metamax高活性偏高岭土是由高活性偏高岭土由煅烧高岭石生产的非定形铝硅酸盐组成。高岭石是一种天然结晶矿物，在巴斯夫的生产基地Georgia中部产量丰富，不像其他火山灰材料都是作为副产物出现。Metamax高活性偏高岭土可以提高波兰特（硅酸盐）固井水泥及水泥产品的强度，寿命和工作性能。可用于现浇混凝土，预制混凝土，玻璃纤维加强混凝土（GFRC或GRC），砂浆，灰浆，混凝土圪工和其他水泥制品。

Metamax高活性偏高岭土可以降低渗透性，点状侵蚀，开裂，斑纹，风化和褪色。

Metamax高活性偏高岭土颗粒细小，可以提高水泥砂浆的稠度和“表面厚度”

Metamax高活性偏高岭土可以提供固井水泥浆的内聚力，其良好的内聚力可提高水下材料的耐冲刷能力，在泵送的过程中，可增强对回缩的控制和增强松弛阻力，这些特性都可增加强度，降低渗透性。

在制造过程中，特殊挑选的高岭石矿，在浆体中进行精选，以便去除杂质并且达到

规定的颗粒级配。浆体再被烘干，然后再适合热处理条件下煅烧，生产具有较大活性和均匀的白色火山灰。为提高其活性，其颗粒级配比粉煤灰细，然而为了减少用水量和容易施工，其颗粒级配应粗于微硅粉。

一、技术标准

产品标准：MetaMax高活性偏高岭土满足ASTMC618——《N级火山灰混凝土使用粉煤灰和天然或煅烧火山灰作为添加剂的标准规定》中的规定。

质量：MetaMax产品严格按照ISO-9002质量体系——产品生产、使用、服务过程的质量保证模式来进行生产。采用过程质量统计控制方法，去保证产品颜色和性能的一致性。

火山灰特性：MetaMax高活性偏高岭土可以与固井水泥中的氢氧化钙反应。氢氧化钙是水泥水化的副产品。它不能增强固井水泥的强度，事实上对水泥的长期性能和外观是有害的。MetaMax高活性偏高岭土(HRM)在承受10%的荷载时，可以在水泥成型后七天内消耗掉水泥中50%的游离态石灰，这样有助于提高固井水泥的早期强度。

提高强度：MetaMax高活性偏高岭土(HRM)的火山灰反应，不但可以提高混凝土的早期强度，还可以提高混凝土的全龄期强度。

MetaMax高活性偏高岭土要比微硅粉更能明显提高混凝土的强度，用来代替水泥，同样可提高混凝土的强度，掺火山灰标准试件的水灰比为0.4，试验试件水灰比为0.37。

提高耐久性：MetaMax高活性偏高岭土(HRM)通过使固井水泥变得密实和减少氢氧化钙含量，来降低固井水泥易受到化学侵蚀的缺陷。氢氧化钙溶于水，会导致固井水泥侵蚀而产生空洞，于是增加固井水泥的空隙率和渗透性。其结果：使氯离子进入，硫酸盐侵袭，固井水泥发生腐蚀，强度退化。另一方面，MetaMax高活性偏高岭土中的火山灰与氢氧化钙反应，形成的类似水泥的产物不溶于水，于是使固井水泥变得更密实，从而降低固井水泥的空隙率和渗透性。此外，和其他超细火山灰比较，MetaMax高活性偏高岭土(HRM)有更多清除空气作用，使抗冻融能力更加可靠。同微硅粉相比，MetaMax高活性偏高岭土(HRM)使用的水量少，可使固井水泥不容易产生塑性收缩裂缝，避免固井水泥性能发生退化。

抗碱-硅反应(ASR)：硅，参与各种骨科反应，能够在高碱环境中溶解。ASR反应产生一种凝胶体，这种凝胶体可附着于胶和骨料的界面，当水分子存在时，凝胶体扩散，并产生内拉应力。在拉应力的作用下，使骨料和胶体之间产生裂缝，严重时

削弱固井水泥强度。

渗透进入固井水泥中的氯离子和水分子会导致钢材发生腐蚀。实验表明，使用MetaMax高活性偏高岭土的固井水泥，可以明显阻止氯离子的侵入，这种效果随MetaMax高活性偏高岭土的加量增多而更明显。图中实验的水灰比为0.4%。MetaMax高活性偏高岭土的每一剂量被重复实验，表现很好的可重复性。但是，只要消耗游离的氢氧化钙，MetaMax高活性偏高岭土可以降低空隙溶液的碱性，这就会降低硅的溶解性能，避免发生碱-硅反应（ASR）

注意：抗碱-

硅反应（ASR）引起固井水泥膨胀，导致固井水泥开裂，加速腐蚀。采用CAN/CSA A23.2-14A 试验标准（类似于美国ASTM 1293——确定由抗碱抗碱--硅反应所引起的混凝土长度变化标准），掺MetaMax高活性偏高岭土(HRM)的混凝土，可以使由碱-硅反应（ASR）引起的混凝土膨胀降低80%。高活性骨料从位于加拿大Ontario市的Spratt和Sudbury地方来取得。

提高施工性能：

固井水泥浆的施工性能是由水泥混合物的颗粒尺寸决定的。一般，微硅粉的平均粒径为0.4微米，这些极小颗粒具有很大的表面积，这导致所有微硅粉需要更多的水来包围。用水量高，使得固井水泥浆粘度很高，难以泵送，这就要求使用大量的减水剂来进行弥补。而MetaMax高活性偏高岭土(HRM)粒径平均为1.2微米，与微硅粉相比，用水量明显减少，且具有足够的活性。

二、性质优势

- 1.易于浇筑成型
- 2.易于流动泵送，且不离析
- 3.比起微硅粉，使用的减水剂较少。
- 4.比起其他超细火山灰添加剂来，用水量少。

5.使得搅拌设备和泵送设备易于清洗。

6. MetaMax高活性偏高岭土是一种安全无毒的材料。

7. MetaMax高活性偏高岭土要比使用硅酸盐水泥更好减少温室气体。MetaMax生产所产生的二氧化碳比硅酸盐水泥少80%。

8. MetaMax有助于环境的可持续性发展，因为它可延长固井水泥结构的耐久性和使用寿命。

9. MetaMax可减少固井水泥中硅酸盐水泥的用量。

10. MetaMax可与粉煤灰或者其他的火山灰材料一起使用，来产品配置增效效果。例如可提高粉煤灰固井水泥的早期强度。

11. MetaMax可减少分散剂及防气窜剂的用量，这一点与采用微硅粉的固井水泥相比，更为明显

12. 当固井水泥对早期强度，抗碱-硅反应（ASR）或其他性能要求时，MetaMax可用于普通硅酸盐水泥，可替代更昂贵的特殊水泥。

三、应用

MetaMax的推荐添加量为硅酸盐水泥的10%-15%，可提高强度和降低渗透性；添加量为硅酸盐水泥用量的15%-20%时，可抵抗碱-硅反应（ASR）的化学侵蚀。

四、包装

MetaMax包装规格为：每标准袋55磅（25kg），大包装为每袋2000磅（907kg）

555

五、贮存与运输

本品应储存于干燥，阴凉的地方。运输时应轻装轻卸，防止破损。在适当的条件下，在未开封的原包装中，有效储存期为2年。