

# 镀锌铁丝钢纤维丝水箱拉丝机捆扎丝钢丝水箱拉丝机

产品名称	镀锌铁丝钢纤维丝水箱拉丝机捆扎丝钢丝水箱拉丝机
公司名称	杭州皇冠机械科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	桐庐县富春江镇芝厦村
联系电话	18868766601

## 产品详情

用途：用于捆扎丝、制钉丝、制网丝等低碳钢丝的拉拔生产。 设备组成： 大拉机由液压式高架放线架、电动式剥壳机、LD-2/560 + LT—11/560型水箱拉丝机 + 600象鼻式收线及配套的电控系统组成。 技术参数

设备型号	LD-2/560 + LT—11/560水箱拉丝机 + 600象鼻式收线	LT-18/300型水箱拉丝机
主机、收线机安装形式	直进式及水箱连体机，带600象鼻式收线	合
塔轮直径	560mm	30
牵引直径	450mm	28
机械增速比	1 : 1.14—1 : 1.18	1 : 1.12
卷筒直径	560mm (第一模)	105.66mm
拉拔道次	2 (干拉) + 11 (水箱模具) 道	1
进线直径	6.5mm	1.8mm- 2.5mm (
进线强度	400mpa	7
出线直径 (范围)	1.8mm— 2.4mm	0.55mm— 1.0mm
速度与产量	速度450m/min (重载低速)	出线时速 (重载
电机功率 (变频电机)	18.5Kw × 2干拉 + 主机90Kw + 收线18.5Kw	主机37Kw
电机布置	电机内置式	
模具尺寸	40mm × 25 (聚晶)	30mm ×
塔轮轴布置形式	两主动塔轮、三塔轮轴式	
塔轮材料	合金淬火 (镶嵌硬质合金)	
塔轮布置	两组塔轮前后布置	
塔轮形式	过线塔轮为导轮结构，主动塔轮为片式实芯结构	
塔轮质保期	从运转起二年	
冷却液	用户供液 (自来水)，外循环	
卷筒与定速轮	干拉卷筒、定速轮喷碳化钨	定速轮喷碳化钨
机器方向	从左到右、从右到左各半	

放线架、剥壳机	双工位液压高架放线架	上
收线方式	600象鼻式收线	300工字轮收线(
进线模盒	转模	强迫润
机架	钢板、方管焊接一体机	
传动	第1, 2头干拉硬齿面齿轮	同
轴承支撑形式	箱体密闭式	轴座
轴承品牌	NSK	轴承采用
轴承润滑方式	油泵集中喷油	机外集中加
安全装置	设置实用、安全的安全防护罩	
电柜	威图结构, 防护等级IP54	
PLC	汇川品牌	
低压电器	施耐德品牌	
变频器	汇川500	
传感器	上海蓝宝	