

定西M24国标压板厂家

产品名称	定西M24国标压板厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

定西M24国标压板厂家 4.转K6型与转K2型转向架主要技术特征对照表弹条的扣压力为11kN,弹程达12mm当扣件要预组装在轨枕上时,由于弹条中肢较短,受螺旋道钉限制,在工厂预组装时不能将弹条的跟端放到轨枕挡肩上,只好将弹条转0°将弹条的扣压端放置在轨枕挡肩上,而将弹条的跟HM型(SKLI型)扣件端放置在轨距挡板前端的肋墙上 昆山艾力克斯铁路配件有限公司提供的产品如下类别:

- 1.铁路紧固系统/E系列弹条扣件系统/W系列弹条扣件系统/SKL系列弹条扣件系统/FAST快速弹条轨道扣件系统/FIST菲斯特弹条扣件系统/Nabla那不拉(那布勒)弹片扣件系统/KPO型扣板扣件系统及各种特殊规格的轨道扣件系统等;
- 2.弹条/PR型弹条/E型弹条/SKL弹条/RST弹条/FAST弹条/SFC弹条/ 型弹条/ 型弹条/A型弹条/B型弹条/ 型弹条/ 形弹条/W形弹条/W1型弹条/W2型弹条/X2型弹条/X3型弹条/小阻力弹条/立式弹条/异形弹条等;
- 3.弹片/Nabla(纳布勒)弹片等;
- 4.扣板/压板/轨卡等;
- 5.垫圈/平垫圈/单层弹垫/双层弹垫/多层弹垫等;
- 6.螺母螺帽/六角螺母/四方螺母/法兰螺母/异形螺母等;
- 7.防爬器/轨道防爬器等;
- 8.螺栓/铁路螺栓/管片螺栓/地脚螺栓/鱼尾螺栓/马车螺栓/双头螺栓/T型螺栓/方头螺栓/六角头螺栓/哈克螺栓/高强度螺栓/地铁螺栓/隧道螺栓/螺栓等;
- 9.道钉/螺纹道钉/螺旋道钉/尖尾道钉/钩头道钉/勾头道钉/狗头道钉/其它铁路道钉等;

10.铁垫板/铁垫板基座/铸造铁垫板/铸造铁垫板等；

11.鱼尾板/铸造鱼尾板/锻造鱼尾板等；

12.橡胶垫板/绝缘垫板/减震垫板/复合垫板/调高垫板/天然橡胶垫板/HDPE垫板/EVA垫板/丁苯胶垫板/聚氨酯垫板/橡塑合成垫板等；

.轨距块/尼龙轨距块/绝缘轨距块/轨距挡板/挡板座等；

14.预埋套管/塑料套管/尼龙套管/绝缘套管/改性增强尼龙套管等；

15.预埋件/铁路桥梁预埋件/预埋铁座/预埋座等；

16.火车闸瓦/合成闸瓦/机车闸瓦/高磷铸铁闸瓦/粉末冶金闸瓦等；

.道岔/单开道岔、对称道岔、渡线道岔、交叉渡线道岔、对称组合道岔、菱形交叉道岔、四轨套线道岔等；

.钢轨/国标钢轨/美标钢轨/英标钢轨/德标钢轨/UIC钢轨/槽型钢轨/澳大利亚钢轨/欧标钢轨/印度钢轨、南非钢轨、日标钢轨等；

19.钢枕等；

5.1A、B部位横裂纹时更换，其他部位上平面、侧面横裂纹长度不大于裂纹处断面周长的20%，底面横裂纹长度不大于底面宽度的20%时焊修（测量周长或宽度时，铸孔计算在内，测量裂纹长度时，铸孔不计算在内），焊波须高于基准面1~2mm，焊修后进行热处理；大于时更换它主要是用预埋铁座挡肩水受横向推力,并保持轨距用弹条作扣压件扣压钢轨,并用尼龙块作绝缘部件 为安全起见,我们建议对目前我国使用的20MnTiB和35号钢高强度螺栓,采用统一的K值,取0.575成形工艺设备的开展方向：进步成形速度，主要开展趋向是进步设备的成形速度，即消费效率；经过进步设备零件的精细性和强化热处理效果来进步设备耐久性；增加长度传感器和激光测距仪，给CNC成形机停止自动闭环控制制造过程扣件零件少，构造简单，调整轨距比较方便

KP03、KP06、115RE、组合压板、防爬器及其它各类轨道固定压板。目前我国混凝土枕使用的扣件均为不分开式，除早期研制的螺栓扣板式、63型及70型扣板式扣件为刚性扣件外，其他均为弹性扣件。63型扣板式扣件由于当时生产水平所限，尚无锚固技术，只能在混凝土枕中预埋木栓，拧入螺栓道钉，供扣件与轨枕的联结，此型式已成历史，现在已很难见到。70型扣板式扣件为有挡肩型，适用于50、43kg/m钢轨，用扣板扣压钢轨、更换不同号码的扣板可调整轨距，螺旋道钉与轨枕的联结采用锚固形式，取消了木栓。目前，新建铁路已很少铺设，仅在既有线维修时用。螺栓扣板式扣件、63型扣板式扣件、70型扣板式扣件扣压件均采用刚性扣板，混凝土轨枕设挡肩，紧固扣板用的螺栓或固定于混凝土轨枕预留孔内的卡板中，或由下部螺旋旋入预埋于轨枕中的木套管中，或采用锚固锚入混凝土轨枕的预留孔中。这种扣件弹性较差，扣压力率减较大，现已在正线全部淘汰。