

2.5kg/h微型双螺杆挤出机

产品名称	2.5kg/h微型双螺杆挤出机
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

产品详情

2.5kg/h微型双螺杆挤出机

一、技术参数

1.主机一体化触摸屏控制，通过 USB 连接将参数读出为.csv 文件以供进一步分析；实时显示及设定螺杆速度、扭矩、每个料筒

区域的温度、压力、产品温度、趋势图；

2.8 个加热元件的独立控制，每个加热元件配有 2 个加热管和一个温度传感器；

*3.投标人技术人员需协助用户进行完整实验过程及产品试制；

4.机筒和螺杆由两个加热筒从上下均匀加热；

5.无需任何工具即可安装、固定和更换加热元件；

6.熔体温度传感器：

*6.1 温度范围：室温至 350 ；

*6.2 分辨率显示值：0.1 ；

6.3 挤出机触摸屏上实时显示熔体温度；

*7.加热元件温度范围：室温~230 °C，温控精度+/- 2 ；*8.大扭矩： 20Nm ；

*9.螺杆转速：0.1-500rpm ；

*10.螺杆直径： 12mm ；

*11.可加工物料粒径：2.5mm ；

*12.处理量 2.5 kg/h ；

*13.投料量 20 g ；

*14.长径比 40:1 的分段式机筒：

14.1 机筒长度 480mm ；

14.2 1 个固体主加料口，预留 5 个其它开口，用于接入固体、液

体加料口、排气口；

14.3 机筒上的每个加料区预留有冷却水（或空气）接入口；

14.4 机筒材质：食品级硬质不锈钢；

14.5 机筒热处理：硬质不锈钢（表面硬度 67 HRC）；

15.机筒自动冷却系统：配备冷却系统，由挤出机的控制系统控制，连接冷却水每个冷却区都有一个控制阀，具备 6 个带控制阀

的冷却区，机筒的物料加入区域，可通过手动调节冷却量；

16.长径比 40:1 的模块式螺杆：

16.1 一对组合式螺杆（同向转动）；

*16.2 模块化配置的螺杆段；不同螺距的输送/返回段、混合段、松弛段、捏合段（ 0° 、 30° 、 45° 、 60° ）等；

16.3 4 个额外的捏合段（ 60° ）；

16.4 可根据要求提供更多螺杆段；

17.挤出机 12mm 出料口：配至少 4 种不同规格：单缝宽度 20mm，可根据要求定制 0.5 – 2.0mm 高度及可根据要求提供其他形状，

如狭缝、筛子、管子等；

18.压力传感器：

18.1 压力测量范围：0-200 bar；

18.2 压力精度： $\pm 0.5\%$ ；

18.3 分辨率：0.1 bar；

19.双螺杆 9mm 平底体积式进料机：

19.1 螺杆采用卡口连接；

19.2 直接与挤出机对接，由挤出机触摸式控制器控制；

19.3 组成：料仓 2L、料仓扩展、可补料的盖子、9mm 双凹面螺杆（螺距 9mm）、垂直出料口直径 30mm，快速卡箍连接便于拆卸和清洁；

19.4 材料：

19.4.1 所有与产品接触的部件均由食品级硬质不锈钢制成，经过电解抛光；

19.4.2 所有与材料接触的垫圈均由 PTFE 或硅胶制成；20.主机电压 230VAC，50/60Hz；

21.直流伺服电机，带行星齿轮箱，通过 HMI 触摸屏控制；

22.全封闭并带有食品级夹子，便于快速拆卸和清洁；

23.可更换机筒（一个卡箍），通过卡口连接更换螺杆；

24.食品级微型传送带；

25.高压柱塞泵：

25.1 双柱塞往复串联泵(316L)；

25.2 流量范围：0.01-50mL/min, 设定步长：0.01mL/min；

25.3 流量准确度： $\pm 1.0\%$ (1.00ml/min, H₂O,室温,8.5MPa)；

25.4 流量稳定性：RSD 0.3% (1.00ml/min, H₂O,室温,8.5MPa)；

25.5 工作压力：30MPa(0.001mL/min-5.000mL/min)；

25.6 显示压力误差： $\pm 3.0\%$ ；

25.7 压力脉动：0.4MPa；

25.8 可实现流量准确度校正；

25.9 Psi,Mpa,bar 压力单位显示任选，随系统压力变化流速自动补偿，可对设定流速补偿 $\pm 15\%$ ，流动相压缩系数补偿；

25.10 压力实时检测显示，高压限、低压限报警；26.冷却水循环机：

*26.1 温度范围：-5-100 °C；*26.2 温度精度： ± 0.05 ；*26.3 制冷功率：2KW；

*26.4 容积：20L；

*26.5 循环泵流速：13L/min；

26.6 安全保护装置：具有断电保护、上下限温度报警、低水位保护和报警、温度失控保护和报警、加热装置具有低水位防干烧防

爆功能、压缩机过热、过流多重保护功能。

配置

1.微型螺杆机挤出机 1 台；

2.9mm 双螺杆进料机 1 台；

3.食品级微型传送带 1 台；

4.高压柱塞泵 1 台；

5.冷却水循环机 1 台；