MTX-201全光亮镀锌添加剂

产品名称	MTX-201全光亮镀锌添加剂
公司名称	太原美特翔科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品名称:MTX-201全光亮镀锌添加剂 用途:表面处理
公司地址	太原市高新区长治路创业街时代广场1209-1211
联系电话	86-03517029968/7091926/7091929 13935100997

产品详情

产品名称 MTX-201全光亮镀锌添加剂 用途 表面处理

成分及物理参数	低 氰	中 氰	滚 镀
氧化锌（zno）	8~12	12~16	10~1
氰化钠	9~16	20~35	20~3
氢氧化钠（naoh）	80~100	70~80	75~8
酒石酸钾钠	2~3	2~3	2~3
mtx-201	4~5	4~6	4~6
温度	5～40℃		
阴阳极面积比	1:1.5～1:2		

阳极	99．99%纯锌
挂镀：阴极电流密度	0．5～4a/dm2
阴极移动	8~12次/分钟
镀：阴极电流密度	0．5~3a/dm2
滚桶转速	6~8次/分钟

四、镀液配制

1、将计算量的苛性钠用待配槽液体积1/4的水溶解于渡槽中，再加入适量氰化钠，使之完全溶解；

2、将计算量的氧化锌用水调成液状，在不断搅拌下缓慢加入渡槽，使之完全溶解，再加入酒石酸钾钠；

3、加水至所需体积，充分搅拌均匀取样分析并调整工艺规范；

4、所配其它的原材料如都符合要求，加光亮剂则可进行试镀，如镀层不理想，就要加0.5~1.5克/升锌粉充分搅拌1小时，静止1~2小时过滤。

镀槽	钢槽
加热器	不锈钢或钛加热器
搅拌	低压吹风机微量空气搅拌、机械或超声波搅拌

配制100l溶液：

1、在洁净槽内加入75l水。

2、不断搅拌，缓慢加入5kg mtx-101高效化学除油粉搅拌均匀。

3、加水至100l，调整至操作温度，溶液即可使用。

五、溶液维护

1、正常的使用“ 三定 ”维护法，即定期分析、定期加料、定期处理；

2、控制氰化钠与锌的比例，氰化钠高，锌低；

3、光亮剂应少加、勤加；

4、槽液每隔1~2月应用0.5~1.5克/升的锌粉或碱性镀锌除杂剂1~2克/升净化处理一次。

六、杂质处理 1、处理金属杂质：

a.可用阴极电流密度0.1~0.3a/dm2，通电处理，以除去重金属离子，铜杂质最好采用通电处理；

b.在通风良好的条件下，加入1~2克/升锌粉，充分搅拌1小时，静止1~2小时后过滤。 2、处理有机杂质：在通风良好的条件下，加入1~2克/升活性炭，充分搅拌1~2小时后过滤。