

# 东洋石墨ISO-68东洋石墨夹瓶模具

产品名称	东洋石墨ISO-68东洋石墨夹瓶模具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	120.00/千克
规格参数	硬度（洛氏）:95HR5/100 电阻率:标准 颗粒 $\mu\text{m}$ :7
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

## 产品详情

东洋石墨ISO-68东洋石墨夹瓶模具是一款优质的石墨材料产品，适用于夹瓶模具的制作。它具有优异的性能和丰富的特点，是石墨及碳素材料行业中的热销产品之一。

东洋石墨ISO-68东洋石墨夹瓶模具的价格非常实惠，仅为每千克120.00元。这让它成为了许多制造商和企业的理想选择。

下面是产品的一些关键参数：

- 密度：1.86
- 硬度（洛氏）：95HR5/100
- 颗粒  $\mu\text{m}$ ：7
- 电阻率：标准
- 颜色：黑色
- 品牌：日本东洋石墨

日本东洋石墨是全球石墨材料领域的品牌，其产品质量一直以来都备受推崇。东洋石墨ISO-68东洋石墨夹瓶模具也不例外，它具有以下典型性质：

1. 密度高：这款东洋石墨产品的密度为1.86，使得它的耐磨性和耐腐蚀性都非常出色。夹瓶模具必须经受长时间的使用和高温高压的环境，这种高密度的石墨能够很好地满足这些需求。

2. 极高的硬度：硬度是评估材料抵御外力和磨损能力的重要指标，东洋石墨ISO-68东洋石墨夹瓶模具的硬度达到了95HR5/100，表现出卓越的抗磨损性能。这一特点使得这款产品更加耐用，能够在长时间的使用中保持其形状和功能。

3. 细小的颗粒：东洋石墨ISO-68东洋石墨夹瓶模具的颗粒大小为7 μ m，这使得它具有更好的润滑性和热导性能。在夹瓶模具的制作过程中，这种细小的颗粒有助于提高模具的表面光滑度和形状精度，进而提高模具的生产效率和产品质量。

4. 优异的电阻率：夹瓶模具通常被用于电子产品生产中，并且需要具备良好的电绝缘性能。东洋石墨ISO-68东洋石墨夹瓶模具的电阻率标准，保证了在电气工作环境中的安全可靠。

石墨及碳素材料在各个行业中都有广泛的应用。作为优质的石墨材料产品，东洋石墨ISO-68东洋石墨夹瓶模具在夹瓶模具制作领域具有巨大的潜力和需求。它可以用于塑料、橡胶、金属等材料的成型过程，有效改善产品表面质量，提高制造效率，降低生产成本。

不仅如此，在电子、化工、航空航天等领域，石墨材料也扮演着重要的角色。例如，在电子领域中，石墨材料常用于导电材料、热导设备和防静电装置等方面。在化工行业中，石墨材料则被广泛应用于腐蚀介质的密封和设备的保护。无论是在哪个领域，东洋石墨ISO-68东洋石墨夹瓶模具都能够发挥出色的作用。

对于想要购买东洋石墨ISO-68东洋石墨夹瓶模具的制造商或企业，我有一些实用建议和解决问题的方法：

实用建议：

1. 确保了解自己所需的规格和尺寸，选择适合自己生产需求的夹瓶模具。
2. 根据自己的预算和使用要求，选择合适的价格和性能比例。
3. 如果有需要，可以通过和供应商的沟通，定制符合自己特定需求的特殊规格夹瓶模具。

解决问题的方法：

1. 如果在使用过程中遇到问题，如夹瓶模具的表面粗糙度较高或者易损坏等，可以及时与供应商进行沟通，寻找问题的原因和解决方案。
2. 如果在模具使用过程中需要进行维护或更换，可以咨询供应商了解正确的维护方法，并根据需要定期进行检修。

下面是两个与石墨夹瓶模具相关的领域案例：

案例一：一家金属制品公司在生产过程中使用了东洋石墨ISO-68夹瓶模具。通过使用这款石墨夹瓶模具，他们成功地提高了产品的成型精度和表面质量，大大减少了生产中的次品率，降低了生产成本。

案例二：一家电子公司使用东洋石墨ISO-68夹瓶模具制作电子元件。这款石墨夹瓶模具的细小颗粒和高电阻率，使得他们的电子元件具有更好的导电性和稳定性，提高了产品的性能和可靠性。

问答部分：

问：东洋石墨ISO-68东洋石墨夹瓶模具的价格合理吗？

答：是的，该产品的价格在石墨材料市场中属于合理水平，并且提供了优质的性能和可靠的品质。

问：东洋石墨ISO-68东洋石墨夹瓶模具适用于哪些行业？

答：这款夹瓶模具适用于塑料、橡胶、金属等多种材料的成型过程，并在电子、化工、航空航天等领域中具有广泛的应用。

通过这篇文章，希望能够向广大客户介绍清楚东洋石墨ISO-68东洋石墨夹瓶模具的特性和应用领域。无论是对于生产制造商还是各个行业中的企业，这款产品都能够提供性能卓越的解决方案，并广泛应用于不同的生产制造过程中，带来效益的同时也提升了产品质量。如果您有任何关于该产品的需求或疑问，欢迎随时联系我们，我们期待与您的合作！

EDM石墨的产品特点

自有生产线确保原材料的稳定供应

为您的石墨应用提供低成本解决方案

在这里，您能找到齐全的石墨规格与等级

在现在的工业领域中，随着经济和技术的发展，在精密模具的技术要求也是越来的越高，所以EDM也就是电火花加工在这些精密模具的加工中的地位受到了空前的关注，从而在EDM材料的筛选上受到了业界的高度关注。

在以往电极原材料的选择中大多会选择比如：电解铜、铜钨、银钨等，当然传统的石墨也是不错的的选择。那么为什么在早些年石墨没有作为电火花加工的石墨材料呢？那是因为大多数石墨厂家在在成本、质量、以及工作效率上的综合因素，大多数选用的是电解铜作为电火花的石墨原材料。

近几年随着我国工业的发展。在看科技方面也是取得了瞩目的成就，在精密模具行业领域更高的品质和更低成本成为时代的主题，所以在业界寻找更新的石墨材料来代替铜电极成为一个新的风向标。