

热门推荐郑州塑料阀门厂家 品质 首选郑州红峰塑胶

产品名称	热门推荐郑州塑料阀门厂家 品质 首选郑州红峰塑胶
公司名称	郑州红峰塑胶有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	河南省郑州市郑上路135号
联系电话	0371-67658875 13603715363

产品详情

【热门推荐】郑州塑料阀门厂家 品质第一 首选郑州红峰塑胶 塑料阀门 使用寿命 密封试验 疲劳强度试验 试验条件 随着塑料管路在冷热给水和工业管道工程应用中所占比例的不断提高，塑料管道系统中塑料阀门的质量控制越来越显得尤其重要。由于塑料阀门所具有的质量轻、耐腐蚀、不吸附水垢、可与塑料管路一体化连接和使用寿命长等优点，塑料阀门在给水管（尤其是热水与采暖）和工业用其他流体的塑料管路系统中，其应用方面的优势是其他阀门无法相比的。目前国内塑料阀门的生产与应用中，还没有可靠的方法对其控制，造成给水和工业用其他流体的塑料阀门产品质量参差不齐，在工程应用中造成关闭不严和渗漏现象严重，形成了一种塑料阀门不能使用的言论，影响塑料管道应用的整体发展。我国塑料阀门的国家标准正在制定过程中，其产品标准和方法标准均根据国际标准而制定。国际上塑料阀门的类型主要有球阀、蝶阀、止回阀、隔膜阀、闸阀和截止阀等，结构形式主要有两通、三通和多通阀门，原料主要有ABS、PVC-U、PVC-C、PB、PE、PP和PVDF等。在塑料阀门产品的国际标准中，首先是对生产阀门所用原料进行要求，其原料的生产厂家必须具有符合塑料管道产品标准的蠕变破坏曲线[1]；同时对塑料阀门的密封试验、阀体试验、整体阀门的长期性能试验、疲劳强度试验和操作扭矩等都进行了规定，给出了用于工业输送流体的塑料阀门的设计使用寿命为25年的要求[2]