

## 镀锡软铜线\TRJ-25

产品名称	镀锡软铜线\TRJ-25
公司名称	畅朗迪线缆有限公司
价格	.00/米
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡毕演马村
联系电话	15733673330 13292661877

## 产品详情

镀锡软铜线\TRJ-25本产品适用于连接电机、电器设备部件。

一、产品执行标准：本厂企业标准（亦可执行GB1297 2-91）

二、型号及规格：1、软铜绞线型号如表1所示 表1

型号

主要用途

TRJ

移动或半移动式电器设备（如开关,电热器等）连接线。

TRJ-1

移动或半移动式电器设备（如开关,电热器等）连接线。

TRJ-2

无线电设备内部连接线

TRJ-3

要求较柔软的电气设备引出线接地线。

镀锡软铜线\TRJ-252、软铜绞线结构与性能参数应符合表2-表5规定 TRJ型 表2

标称截面 mm<sup>2</sup>

股数x根数x线径 mm

20 时直流电阻 /km

参考外径 mm

参考重量 kg/km

制造长度 m

10

7x7x0.52

1.83

4.7

98

2000

16

7x7x0.64

1.26

5.8

144

2000

25

7x12x0.62

0.695

7.7

239

2000

35

7x19x0.58

0.512

8.9

322

1000

50

7x19x0.68

0.375

10.2

444

1000

70

7x27x0.68

0.262

12.6

631

1000

95

7x37x0.68

0.195

14.3

865

500

120

7x37x0.76

0.153

16.0

1080

500

150

7x48x0.74

0.134

18.1

1328

500

185

7x61x0.74

0.098

20.0

1668

500

240

7x61x0.85

0.081

23.0

2227

250

TRJ-1型 表3

标称截面 mm<sup>2</sup>

股数x根数x线径 mm

20 时直流电阻 /km

参考外径 mm

参考重量 kg/km

制造长度 m

25

7x14x0.58

0.695

7.7

238

200

120

12x27x0.68

0.153

15.9

1080

500

150

19x14x0.85

0.120

18.7

1380

500

185

27x12x0.85

0.098

21.7

1690

500

240

37x12x0.85

0.072

24.7

2320

250

镀锡软铜线\TRJ-25TRJ-2型 表4

标称截面 mm<sup>2</sup>

根数x线径 mm

20 时直流电阻 /km

参考外径 mm

参考重量 kg/km

制造长度 m

0.12

7x0.15

145

0.45

1.12

2000

0.30

16x0.15

63.6

0.71

2.53

2000

0.50

16x0.20

36.0

0.94

4.5

1000

0.60

7x0.32

32.1

1.0

5.1

1000

0.75

19x0.23

26.0

1.15

7.3

2000

1.00

19x0.26

17.6

1.3

9.33

4000

TRJ-3型 表5

标称截面 mm<sup>2</sup>

股数x根数x线径 mm

20 时直流电阻 /km

参考外径 mm

参考重量 kg/km

制造长度 m

0.15

5x0.2

114.68

0.60

1.4

2000

0.2

7x0.2

81.84

0.65

2.0

2000

0.3

10x0.2

57.34

0.85

2.9

2000

0.4

12x0.2



47.75

0.90

3.5

2000

1.2

38x0.2

15.10

1.60

11.0

1000

2

7x10x0.2

8.2

2.5

20.0

1000

3

7x14x0.2

5.85

2.8

28.0

500

4

7x18x0.2

4.65

3.2

36.0

3000

5

7x23x0.2

3.54

3.6

46.0

3000

6

7x27x0.2

3.03

3.8

55.0

3000

10

7x46x0.2

1.78

5.0

93.0

3000

16

7x72x0.2

1.14

6.0

146.0

2000

25

7x114x0.2

0.71

7.5

231.0

2000

镀锡软铜线\TRJ-25 plc编程入门必知：点动/连动的电动机启动停止控制程序控制要求有些设备运动部件的位置常常需要进行调整，这就要用到具有点动调整的功能。PLC的I/O配置、梯形图及时序图PLCI/O配置梯形图时序.电路工作过程点动按下点动按钮，I0.3常开点闭合，Q0.0得电，电动机启动运行，但常闭点I0.3断开，即断开接触器KM的自锁回路，因此松开点动按钮时，Q0.0失电，电动机停止运行。连动当按下连动按钮时，常开点I0.1闭合，Q0.0Q得电并进行自锁，当按下停止按钮时，Q0.0失电，电动机停止运行。