

SIEMENS西门子PLC系统代理商

| | |
|------|---|
| 产品名称 | SIEMENS西门子PLC系统代理商 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术-西门子PLC模块代理 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:西门子 是否授权:是 质量承诺:全新原装,假一罚十,质保一年 |
| 公司地址 | 上海市松江区广富林路大业领地4855弄88号3楼 |
| 联系电话 | 13122302151 13122302151 |

产品详情

浔之漫智控技术(上海)有限公司是西门子中国的合作伙伴,授权代理商。

公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修,是全国的自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市,我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。以下是我司主要代理西门子产品,欢迎您来电来函咨询,我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务!

SIEMENS 可编程控制器

- 1、SIMATIC S7 系列 PLC : S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200、S7-200SMART等
- 2、逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL 等
- 3、SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A 可并联.
- 4、HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,
- 5、西门子软件、交换机、电缆等。

SIEMENS 低压

- 1、5SY、5SL、5SN系列小型断路器
- 2、3VA、3VM、3VT8系列塑壳断路器
- 3、3WL、3WT系列框架断路器
- 4、西门子软启动、接触器、继电器等。

SIEMENS 交、直流传动装置

- 1、交流变频器 MICROMASTER 系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120.
- 2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70 系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、802S、802D、802D
SL、810D、840D、611U、S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

德国西门子授权总经销商 西门子授权 PLC 模块总代理, 西门子中国地区总代理, 西门子 PLC 编程一级代理

浔之漫智控技术（上海）有限公司从事智能科技、自动化科技、机电领域内的技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务, 工业自动化设备安装, 工业自动化控制设备、电气设备、机电设备、电子产品、五金产品、金属材料、仪器仪表、橡塑制品销售, 商务信息咨询, 软件开发, 建筑装修装饰建设工程施工, 建筑安装工程(除特种设备), 机械设备租赁(不得从事金融租赁), 物业管理。工业自动化设备加工、销售 西门子全系 商城覆盖工业自动化系统、驱动技术、低压控制与配电等各大产品线；从选型到采购，从采买到学习，从硬件到软件，从售前到售后，从维修到备件，为汽车、化工、电子、食品饮料、机械制造、冶金、石油与天然气、盘柜、物流与机场、水务、制药等各行业用户提供一站式的工业品采买服务。

西门子 PLC 控制系统原理

1. 可编程控制器是一个数字式的电子装置，是一台计算机，专为工业环境应用而设计制造的计算机，不是单纯的电气电路了。但可编程控制器产品并不针对某一具体工业应用，在实际应用时，其硬件需根据实际需要进行选用配置，其软件需根据控制要求进行设计编制。它的编程软件通用界面 梯形图，非常人性化，元器件符号就象电气部件表示一样，编程就象连线一样将电气电路连到控制器中，很容易理解和掌握，以及制作。

2. 这是一个电机启动/停止的控制回路：电路由选择开关 SW 建立了手动操作和自动启动两种启动方式，接触器 KM 是电机电源输送的执行器件；当操作方式中的手动启动或者是自动启动条件满足时，KM 线圈导通将电机供电回路接通，使其运转。其中手动启动/停止电机操作是通过直接用启动按钮 SB2 和停止按钮 SB1 控制电机运行的；那么自动时，根据限位（在这里是 HL 高液位启动电机，LL 低液位停止电机）延时后对电机控制操作。对于这样一个简单的电气控制回路，如果再增加一些功能，比如在关键的应用场所，要保证电机的长期运行，考虑到泵的可能出现故障和运行维护保养等状况，要停止电机运行，那么就要增加一台泵来备用。在这种情况下的运行泵的工况就使得电气控制回路比较复杂了。关联的接线，电器元件，等等因此增加很多。

西门子 PLC 故障诊断方法

1. 进行过硬件点或通道更换工作后条件允许的话均要 STOP PLC 的 CPU，再重新下载程序，若条件不允许则直接用更新变化来下载变化的程序而不停 CPU。对于不用的输入模块的好通道/好点与*** 后一个已用的一好通道/好点进行串联或在软件中进行特别设置。

2. 对于模拟量输入模块是与数字量输入模块相同，每个通道都相当于一根导线形式，也就是说相当于常闭点，所以检测通道好坏的方法为用表的测通断功能来检测，当通状态时为好，断状态时为坏通道；模拟量输出模块的检测方法与数字量输出模块相同。若坏通道则对硬件接线需要更换通道与并同时替换控制程序中的相应 3X 或 4X 地址；另外对于模拟量模块则要进行量程块的选择的检查，保险丝是否断开的检查等工作。软件配置是否正常，一般为电压 1~5V 或电流 4~20mA，这根据所用的传感器与智能转

换器类型来选择。

3. 进行各个主板和扩展板上的通讯电缆检查和各模块各LED灯的检察，看是否有坏模块出现fault灯亮，若有则该模块不正常。对于数字量输出模块上各点其实与现实生活上的电灯开关是一样的功能且为常开点，所以在线检修该模块的任一点时，只要在没有接线时且该地址在控制程序不给输出信号时来检测其通不通就可以了，若通，则该点不正常，不通则正常;不正常时要进行硬件连接线的另选点重接工作;另外我们也可以用新模块进行更换后，对替换下来的模块的点进行测量通断状态，通，则该点坏，不通该点为好。对于数字量输入模块的点当于导通的线圈，为常闭状态，它可以在线或下线检测，用表检测若是坏点的话则是不通的状态，则换点重接线;好点则为通状态。只要对硬件接线重新换点重接后均要用相应编程软件对控制软件进行0X或1X地址替换工作。