

# 锥度铣刀 汽车轮毂去毛刺 锑玛成功案例分享

产品名称	锥度铣刀 汽车轮毂去毛刺 锑玛成功案例分享
公司名称	锑玛（苏州）精密工具股份有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	苏州市相城区爱格豪路136号
联系电话	13801540675 13801540675

## 产品详情

### 一、介绍

汽车轮毂（Car Rim）是汽车零部件的一个重要组成部分，车轮中心安装车轴的部位即为轮毂，也就是人们常说的“轮圈”或“钢圈”。轮毂在汽车中的作用可视为人类的“足”，使得汽车能够正常行进。但在日常生活中，除了行进作用，越来越多的人群还将轮毂视为汽车的一个重要装饰部位，所以轮毂的美观性也变得越来越重要。

#### 图示一 汽车轮毂

锑玛工具一直致力于高难度切削刀具的研发与制造，不仅提高了刀具的加工效率及使用寿命，而且大大的降低零件报废风险，同时也为此类的加工方案提供优化的工艺及的整体方案。

### 二、零件信息及客户的要求

被加工零件：轮毂

被加工材料：铝合金（A356）

加工机床设备：专机 - 机械臂

冷却方式：干式加工

加工部位：螺丝安装孔孔口去毛刺

寿命要求：3000件

图示二 被加工零件

三、零件加工难点的描述

图示三 零件局部

专机使用，使用机械臂装夹刀具后加工，按照额定换刀方式加工，如果刀具一致性较差，加工出来的返修率或废品率会很高，所以对刀具的一致性和稳定性要求较高。

目前客户使用的刀具的稳定性不是很好，并且客户对寿命的要求还需提升，因为机械臂换刀比较麻烦，寿命提升可以节省加工时间。

目前客户使用的刀具在去毛刺加工时，时常会有较大凹坑的不良情况出现，需求解决此问题。

四、锇玛优化刀具

图示四 锇玛锥度铣刀

设计特点：

- 1.刃数设计为12刃，保证加工稳定的同时，有效提升刀具寿命。
- 2.刀具前角进行特殊设计，有效解决“凹坑状”不良问题。
- 3.芯厚特殊设计，提高刀具刚性，保证刀具稳定性。
- 4.锥度刃口上的刃带作特殊设计，并使用锇玛新抛光工艺，从而保证每支刀具的一致性，提高刀具使用时的稳定性。
- 5.选用针对性的刀具原材料，在保证刀具韧性的同时，极大程度提高耐磨性。

五、终测试结果

锇玛切削参数

刀具规格：R1x3° xL100xSD8

转速：40000 r/min

进给：机械臂程序固定化进给

原进口刀具寿命：3000件（不稳定）

锇玛刀具寿命：3500-4000件（稳定）

