

青岛炼化聚丙烯MN20 无规透明料

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 青岛炼化聚丙烯MN20 无规透明料 |
| 公司名称 | 北京新塑世纪商贸有限公司 |
| 价格 | 8100.00/吨 |
| 规格参数 | 产品:青岛炼化MN20 数量:400 牌号:牌号 |
| 公司地址 | 北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216 |
| 联系电话 | 010-80345587 13581512778 |

产品详情

青岛炼化聚丙烯MN20 无规透明料

干燥：如果存储恰当则无须干燥。

其它下水道管线的替代物增长迅速。

板材和热成型：许多大型野餐型冷藏箱的热成型衬里是由PE制成的，具有韧性、重量轻和耐用性。其它片材和热成型产品包括挡泥板、槽罐衬里、盘盆防护罩、运输箱和罐。一种大量的增长迅速的片材应用是地膜或池底衬里，这是基于MDPE具有韧性、耐化学性和不渗透性。

贮存时应远离火源，隔热，仓库内应保持干燥、整洁，严禁混入任何杂质，严禁日晒、雨淋。运输应贮放在清洁、干燥有顶棚的车厢或船舱内，不得有铁钉等尖锐物。严禁与易燃的芳香烃、卤代烃等有机溶剂混运。例如，农夫山泉的四升装的矿泉水的大桶，就是此材料。反应热的撤除主要通过循环物流的冷却，生产产品MI范围为0.01~150，密度范围为0.915~0.970 g/cm³。气相流化床聚合反应工艺的特点是：操作压力低，温度低；可生产全密度聚乙烯；催化剂体系包括钛系、铬系；茂金属催化剂；对原料纯度要求高，所有原料均要精制；不需溶剂，能耗低，维修和运行费用低。生产工艺是：干燥的单体与氢气一道加到反应器系统中，原料加进一个大循环蒸汽回路，并通过气体分配由进入大型流化床反应器的底部，根据设计反应器原料有69.57%乙烯（乙烯含量为99.9%，0.1%为乙烷）、10.43%氢、7.56%乙烷和12.44%氮。这一原料气组成生产出来额产品具有8g/10min的熔体指数和0.964g/cm³的密度。高密度聚乙烯（HDPE），为白色粉末或颗粒状产品。无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~135℃，使用温度可达100℃；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好；耐老化性能差，耐环境应力开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以树脂中须加入抗氧化剂和紫外线吸收剂等来改善这方面的不足。高密度聚乙烯薄膜在受力情况下热变形温度较低，应用时要注意。

高密度聚乙烯（HDPE）的性能特征

高密度聚乙烯树脂（HDPE）与低密度聚乙烯树脂（LDPE）比较：密度高、结晶度高，同时还有较高的耐温性、耐油性和有较高的强度。但由于熔体的粘度较高，给其成型加工增加了一定的难度。高密度聚乙烯树脂的性能如下：

- a、高密度聚乙烯树脂为乳白色。不透明蜡状颗粒（也有粉末状），无毒，无味，比低密度聚乙烯略重些。
- b、高密度聚乙烯树脂支链极少，结晶度高（75% - 90%），其制品的透明度不如低密度聚乙烯制品透明度高。
- c、高密度聚乙烯树脂的刚度、拉伸强度、力学强度和耐热性都好于低密度聚乙烯。其制品可在不高于80温度条件下长期应用。
- d、高密度聚乙烯制品的电绝缘性、韧性和耐寒性也较好，但不如低密度聚乙烯。
- e、吸水性极低（不大于0.03%），化学稳定性好。
- f、选择应用高密度聚乙烯树脂，应注意其密度对性能的影响：如果密度提高，则其拉伸强度、韧性、软化温度和耐化学性能也随之提高，但其低温冲击强度、伸长率和渗透性会随之下落。如果是其相对分子质量提高，但其熔体粘度也会随之提高，这对其成型加工会带来一定的难度。

HDPE是一种由乙烯共聚生成的热塑性聚烯烃。虽然HDPE在1956年就已推出，但这种塑料还没达到成熟水平。这种通用材料还在不断开发其新的用途和市场。高密度聚乙烯通常使用Ziegler-Natta聚合法制造，其特点是分子链上没有支链，因此分子链排布规整，具有较高的密度。该过程在管式或釜式低压反应器中以乙烯为原料，用氧或有机过氧化物为引发剂引发聚合反应。

高密度聚乙烯(HDPE)为白色粉末或颗粒状产品。无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~135，使用温度可达100；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好；化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱和各种盐类的腐蚀；薄膜对水蒸气和空气的渗透性小，吸水性低；耐老化性能差，耐环境应力开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以树脂中须加入抗氧剂和紫外线吸收剂等来改善这方面的不足。

Hdpe材料具有以下优点：

- 1、耐磨性能好、引人注目，展现了节能、环保、经济、高效的优越性；
- 2、在碱液中不受腐蚀可以在80的浓盐酸中的应用，在75%的浓硫酸中性能稳定，它对海水、液体洗涤剂也很稳定；
- 3、自润滑性良好，是一种理想的轴承、轴套、滑块、衬里材料；
- 4、抗冲击性抗冲击性居塑料之首，无论是外力强冲击，还是内部压力波动，都难以使其开裂；
- 5、抗老化性材料性能稳定，抗老化性好，地面、地下埋设均可，50年不老化；
- 6、无味、无毒、无臭，本身无腐蚀性，具有生理惰性和生理适应性。好用，Hdpe材质安全、无毒、无味，不会像其他管道一样有异味。同时hdpe材料具有优异的耐热性和耐寒性，其化学稳定性、刚性、韧性和机械强度都很突出。Hdpe吸水率低，绝缘、耐辐射性能优异。